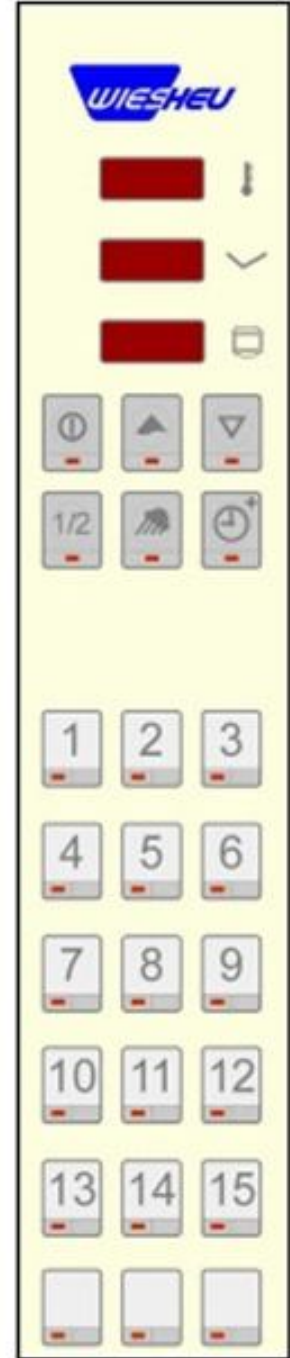


# TS 200 Kontrol Paneli



## TS 200 KULLANMA KILAVUZU



**B4 TS 200 Vario  
Mayalama**



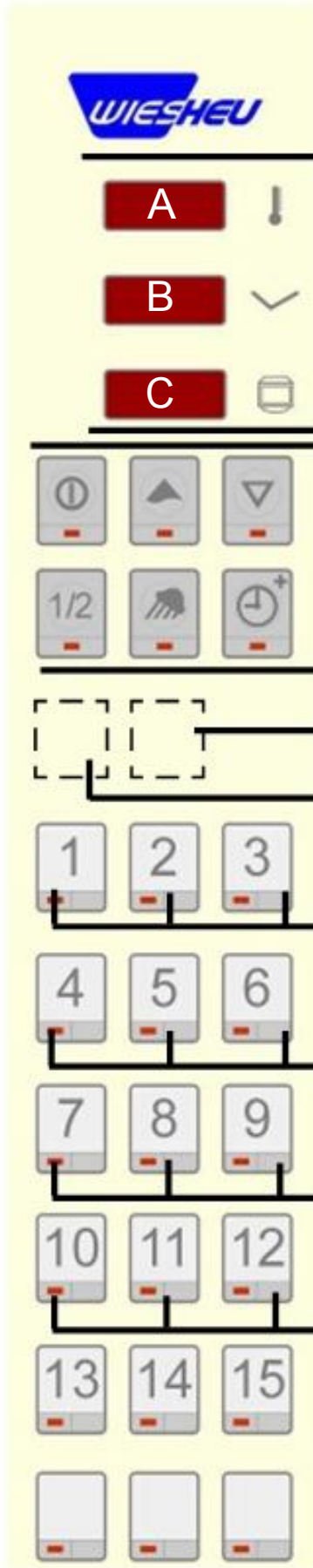
**B8 TS 200 Konveksiyonel fırın  
Tepsi standı**



**B15 TS 200 Konveksiyonel Fırın**

# İçindekiler

Kumanda elemanları .....	4
İlk Çalıştırma ... ..	6
Programlama .....	8
Programlama Fonksiyonu .....	9
Ön Isıtma derecesinin ayarlanması .....	10
Pişirme derecesinin ayarlanması .....	11
Pişirme süresinin ayarlanması .....	11
Nemlendirme miktarının ayarlanması ... ..	12
Motorun bekleme (tesir) süresinin ayarlanması ... ..	12
Bekleme süresinin ayarlanması ... ..	13
Nemlendirme adeti ayarlanması .....	13
Baca klape pozisyonu ayarlanması ... ..	14
Motor devir hızının ayarlanması ... ..	14
Data transferi .....	15



## Kumanda elemanları

TS200 kontrol paneli aşağıda belirtilen parçalardan oluşmaktadır:

### Display/Gösterge Programlama:

Derece göstergesi ( A )

Süre göstergesi ( B )

Program göstergesi ( C )

### Display/Gösterge Normal çalışma:

Şuanki derecede

Kalan pişirme süresi

Seçilen Pişirme Programı

### Fonksiyon Tuşları:

Fonksiyonları seçmede kullanılır.

### Gizli Tuşlar :

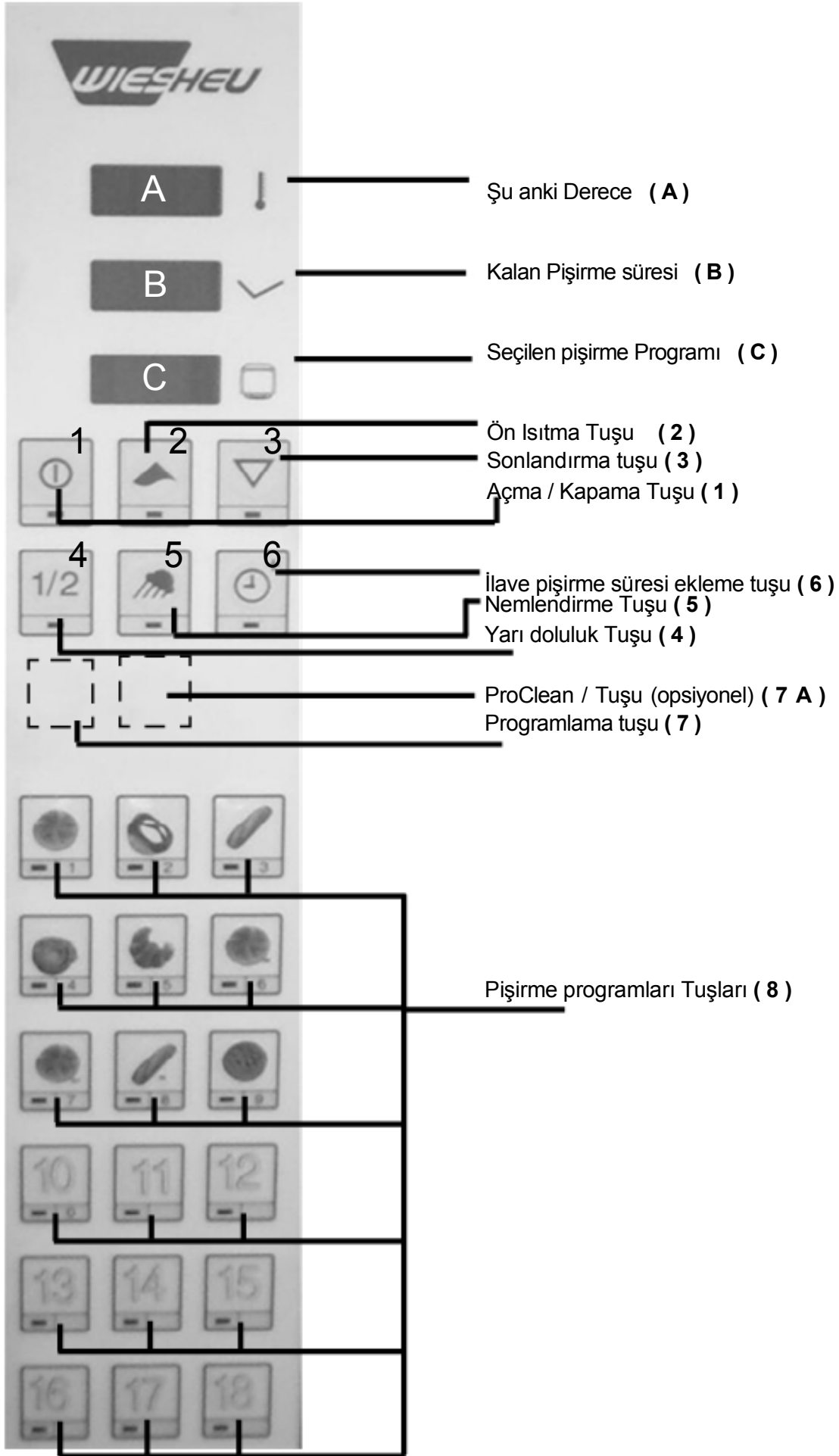
ProClean / Yıkama tuşu (Opsiyonel)

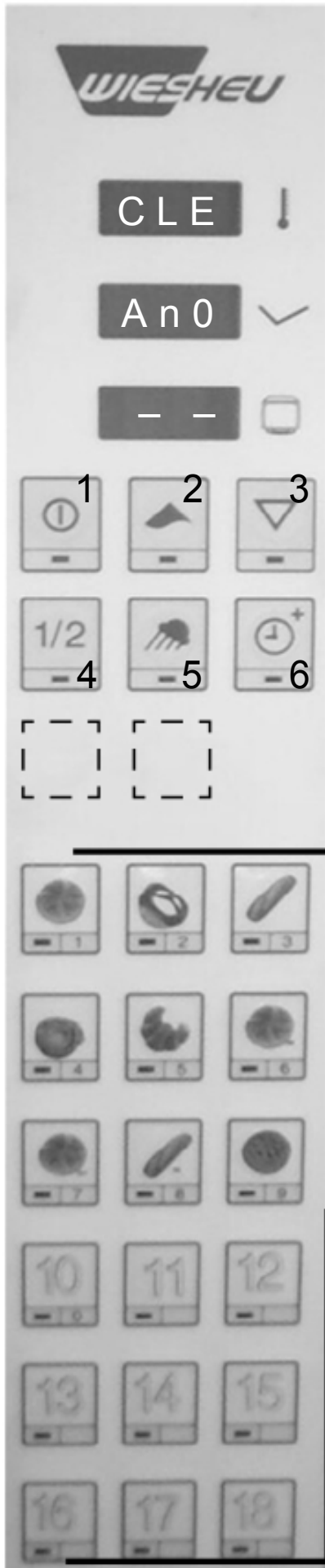
Programlama tuşu

### Pişirme programları tuş gurubu:

1. Pişirme programlarını hafızaya almada kullanılır. Resimler yardımıyla da kolay kullanım sağlar.
2. Programlama esnasında tuşlar rakam fonksiyonunu olarak kullanılır.

Ürün Tuşları 1 - 9 = Rakam 1 - 9 anlamında kullanılır  
10 = 0 anlamında kullanılır





## İlk Çalıştırma

Hijyenik ve sağlık nedenlerinden dolayı ilk çalıştırmadan önce fırının temizlenmesi önerilir.

İlk çalıştırmada ürün koymadan kullanılması önerilir. Bu sayede temizlikten kaynaklanan kalıntılar tamamen yakılır. (Bu esnada koku ve duman oluşabilir)

## Fırının Çalıştırılması

Fırını çalıştırmak için (1) tuşu kullanılır. Ürün tuşlarındaki led lambalar yanmaz, yani Pişirme programlarına başlatma onayı verilmez.

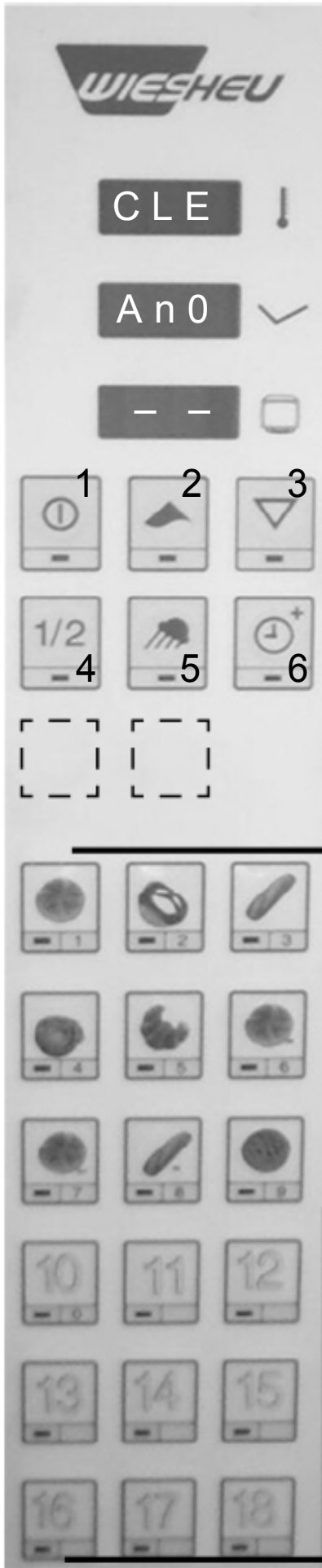
### Lütfen Dikkat Ediniz !

Her ürün tuşunun çalışması için o ürün için belirlenen Ön ısıtma derecesine ulaşması gerekir.

### 1. Ön Isıtma

Ön ısıtma derecesine ulaşılmadı ise pişirme programı çalışmaz !

Ön ısıtma tuşu (2) ye basın ve beş saniye içinde bir pişirme programına basın. Pişirme programın çalışması için o tuştaki Led lambanın yanıyor olması gerekir. Seçilen programın ön ısıtma derecesine ulaşıldığında sinyal sesi duyulur. Sinyal sesi durdurma tuşuna (3) basıldığında veya kapı açıldığında kesilir.



## 2. Pişirme

Ürünleri fırına koyunuz, kapıyı kapatın ve pişirme programını seçin. Pişirme programı **(8)** seçildiği anda, yarı doluluk tuşu **(4)** beş saniye süresince yanıp sönmeye başlar, gerek duyulduğunda yarı doluluk tuşuna bu süre içinde basılabilir.

Durdurma tuşuna **(3)** basılarak programı istediğiniz zaman sonlandırabilirsiniz.

Program iptal etme veya düzeltme her zaman mümkündür.

## 3. İlave pişirme süresi ekleme

Pişirme program süresi bittiğinde ilave süre eklenebilir. İlave pişirme süresi tuşuna **(6)** basıldığında, son çalışan pişirme programı bir dakika uzatılır, uzatma süresi 6 x tekrarlanabilir.

Yani tuşa her basıldığında bir dakika daha ilave edilir.

1 x basmak	=	1 Dakika
2 x basmak	=	2 Dakika
3 x basmak	=	3 Dakika
4 x basmak	=	4 Dakika
5 x basmak	=	5 Dakika
6 x basmak	=	6 Dakika

Durdurma tuşuna **(3)** basılması veya kapının açılması durumunda ek pişirme süreleri iptal edilmiş olur.

## 4. Yarı Doluluk

Pişireceğiniz ürünler yarıya kadar doluysa, ön ısıtma derecesine ulaşıldığında ve program seçildikten sonra yarı doluluk tuşuna **(4)** basılabilir.

Yarı doluluk kullanıldığında pişirme süresi, Pişirme derecesi ve Nem miktarı orantılı olarak otomatikman azaltılır.

## Programlama Fonksiyonu:



Programlama için son sayfadaki listeyi önünüze alarak kolaylık sağlayabilirsiniz.

Önemli olan programlama esnasında istenen bilgileri hızlı girmektedir, Zira 10 saniye boyunca işlem yapılmaz ise Programlama dan otomatikman çıkış yapılıyor.

Dikkat ediniz, sadece fırın kapalı iken (Stand-by-Modu) Programlama bölümü kullanılabilir.

Programlama her zaman aşağıda belirtildiği sırada yapılır.

- 3 adımlı program yazarken her zaman 1. adım ile başlayın.

Son adımda, yani 3. pişirme adımında bilgiyi girip bir tuşa bastığınızda otomatikman kayıt yapılmış olacaktır.

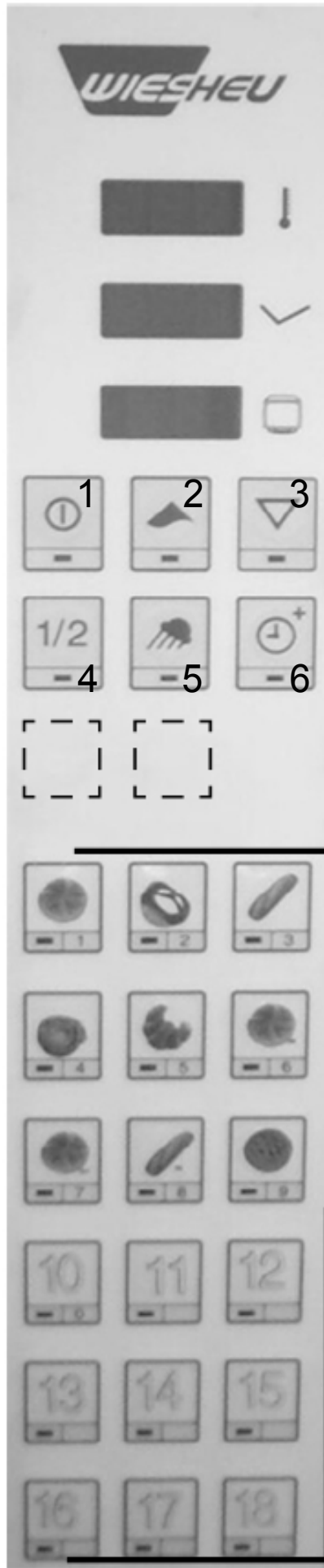
- 2 adımlı program yazacaksanız eğer yine ilk adımdan başlanacak ancak ilk adımdaki değeri **000** olarak belirleyeceksiniz. Daha sonra yazmak istediğiniz adımı 2. adıma yazabilirsiniz.

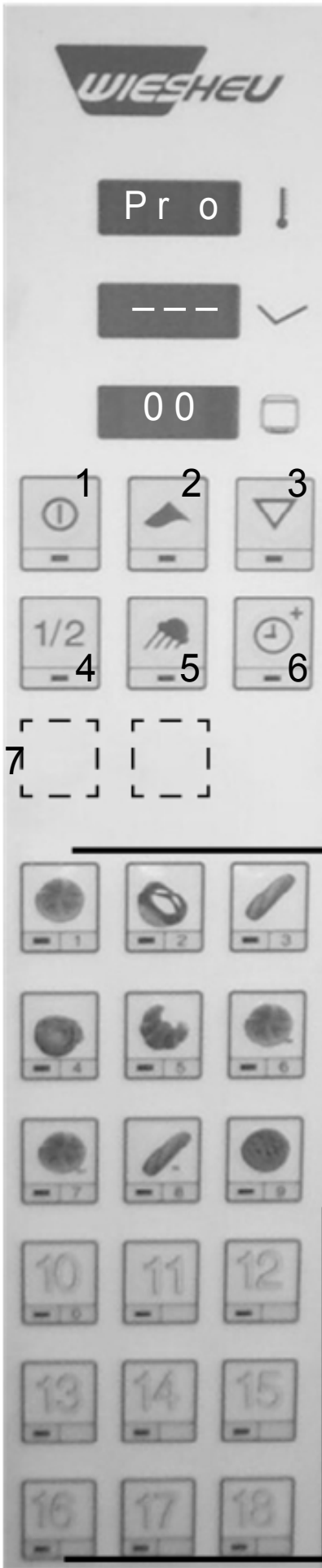
Son adımda, yani 3. pişirme adımında bilgiyi girip bir tuşa bastığınızda otomatikman kayıt yapılmış olacaktır.

- 1 adımlı program yazacaksanız eğer yine ilk adımdan başlanacak ancak birinci ve ikinci adımdaki değeri **000** olarak belirleyeceksiniz.

Daha sonra yazmak istediğiniz adımı 3. adıma yazabilirsiniz.

Son adımda, yani 3. pişirme adımında bilgiyi girip bir tuşa bastığınızda otomatikman kayıt yapılmış olacaktır.





## Programlama Adımları:

Programlama program tuşları (8) yardımı ile ayarlanır

Burada 1 – 9 a kadar olan tuşlar 1 – 9 arası rakamlar yerine 10 numaralı ise 0 rakamı yerine geçer. Her girilen veriyi onaylamak için (3) tuşuna basılır. Verilebilecek minimum ve maksimum değerler dışında girişler otomatikman geçersiz sayılır. Giriş esnasında hangi değer girildi yanıp sönme kaydıyla belli olur.

### Programlama moduna giriş:

Fırın kapalı iken („Stand-by-Modu“) gizli tuş olan (7) yaklaşık beş saniye basılı tutun.

Programlama moduna girilmiştir ve ekranda aşağıdaki yazı belirmiştir:

Derece (üst ekran)                      -> **Pro**  
Süre (orta ekran)                        -> **---**  
Program numarası (alt ekran) -> **00**

( 3 ) tuşuna bastığınız anda Program numarası bilgisi istenir. 10 saniye boyunca herhangi bir işlem yapılmaz ise programlamadan otomatikman çıkarılır..

### Piştirme program numarası girilmesi:

Ekranda (alt) ilk rakam yanıp sönmeye başlar. Buraya istediğimiz program numarasını ayarlamamız gerekiyor Tuş (8) kullanılarak herhangi bir rakam girilir.

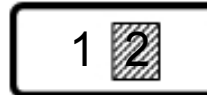
Örn.



Şimdi otomatikman diğer numara yanıp sönmeye başlamıştır

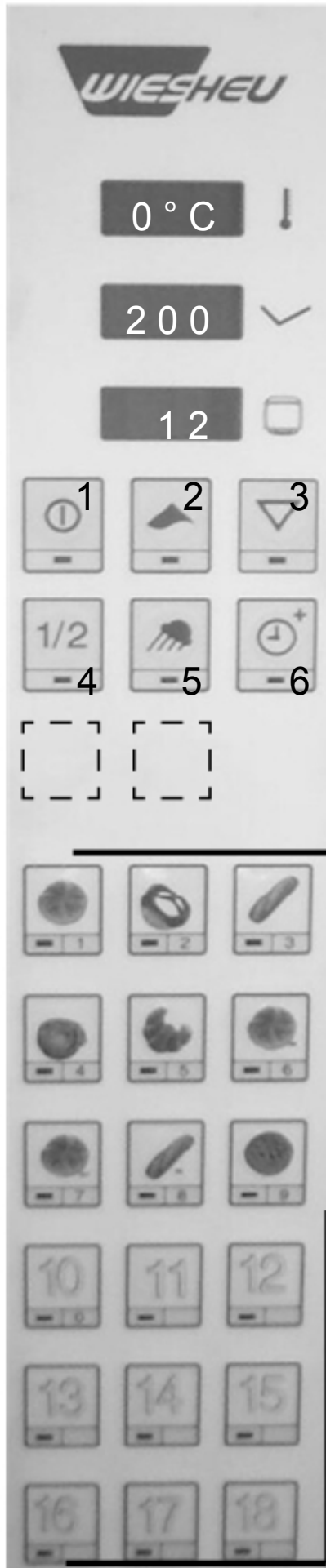
8

Örn.



Girilen Rakamlar -> 1 ve 2 anlamı (Piştirme Programı 12).

Onaylamak için (3) tuşuna basılır ve otomatikman diğer adıma geçilir



## Ön Isıtma derecesinin girilmesi:

Üstteki ekranda "0° C" görünüyor  
Ortadaki ekranda mevcut ayarlanmış  
derece görünüyor.

Örn.

Ekranda ilk rakam yanıp sönmeye başlar. Buraya  
istediğimiz dereceyi ayarlamamız gerekiyor  
Tuş (8) kullanılarak istediğimiz derece sırasıyla girilir -

Dereceyi girdiğinizde:

Girilen Rakamlar -> 2, 5 ve 0 anlamı (Derece 250).

Örn.

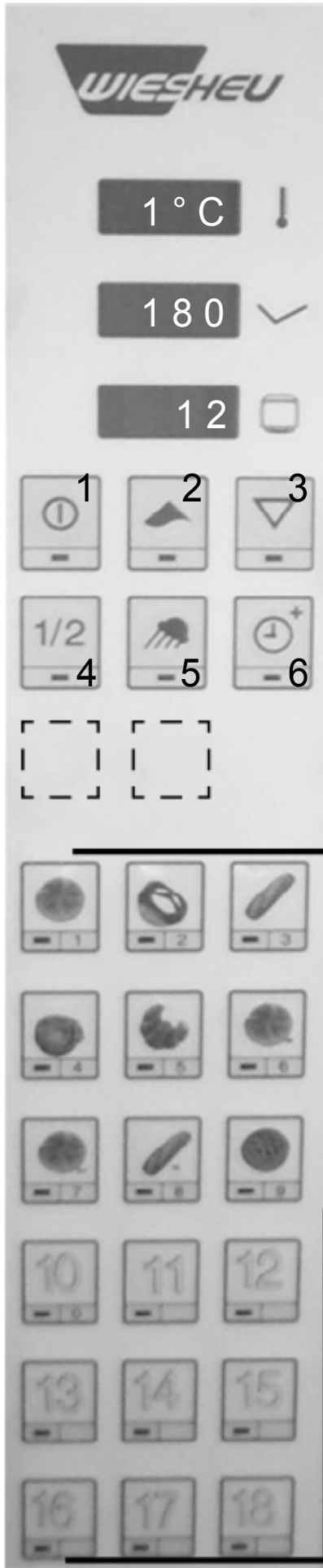
Onaylamak için (3) tuşuna basılır ve otomatikman  
diğer adıma geçilir.

## Pişirme Adımlarının girilmesi:

Üstteki ekranda pişirme adımları görünür.  
3 adım eklemek mümkündür  
Adımlar (1°C; 2°C ve 3°C).

Örn.

Buradaki rakamlar soldan sağa doğru girilir.  
Lütfen kaç adım içeren program  
yazacağınıza dikkat edin!  
2 adımdan oluşacaksa = ilk adıma 000  
1 adımdan oluşacaksa = ilk iki adıma 000



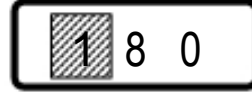
## Derecenin girilmesi

Üstteki ekranda 1. adımı göstermektedir

“1° C”.

Ortakdaki ekranda mevcut ayarlanmış derece görünüyor

Örn.



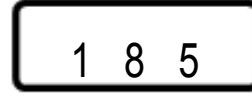
Ekranda ilk rakam yanıp sönmeye başlar. Buraya istediğimiz dereceyi ayarlamamız gerekiyor

Tuş (8) kullanılarak istediğimiz derece sırasıyla girilir

Dereceyi girdiğinizde:

Girilen Rakamlar -> 1, 8 ve 5 anlamı (Derece 185).

Örn.



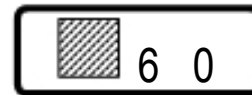
Onaylamak için (3) tuşuna basılır ve otomatikman pişirme süresi adımına geçilir.

## Pişirme süresinin girilmesi

Üstteki ekranda birince pişirme adımının süresi görünür “1d”.

Ortakdaki ekranda mevcut ayarlanmış süre görünüyor.

Örn.



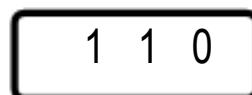
Ekranda ilk rakam yanıp sönmeye başlar. Buraya istediğimiz süreyi ayarlamamız gerekiyor

Tuş (8) kullanılarak istediğimiz süre sırasıyla girilir

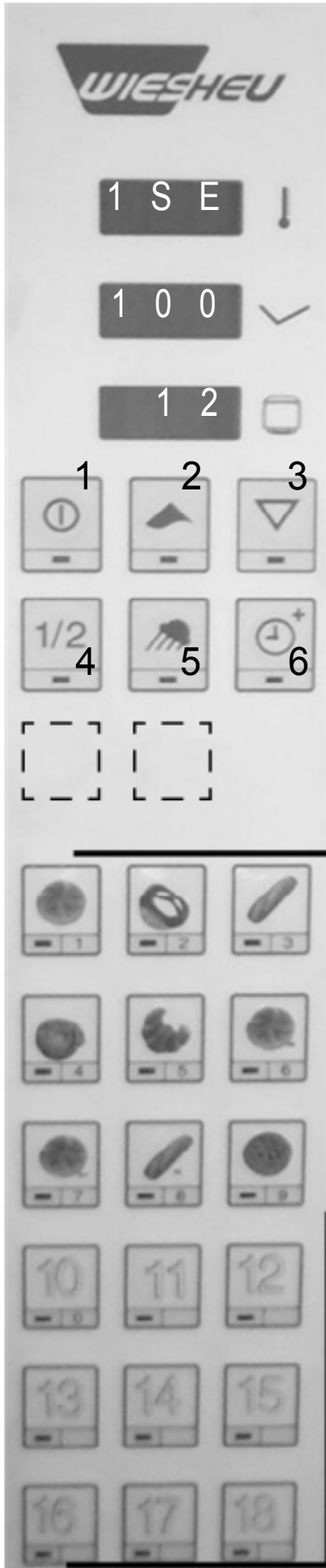
Pişirme süresi

Girilen Rakamlar -> 1, 1 ve 0 anlamı (Süre 110 dak.)

Örn.



Onaylamak için (3) tuşuna basılır ve otomatikman Nemlendirme miktarı adımına geçilir.



## Nem miktarının girilmesi

Üstteki ekranda 1 adımı göstermektedir

“1SE“

Ortadaki ekranda mevcut ayarlanmış nem (ml) görünüyor

Örn.



Ekranda ilk rakam yanıp sönmeye başlar. Buraya istediğimiz miktar (ml) olarak ayarlamamız gerekiyor  
Tuş (8) kullanılarak istediğimiz miktar sırasıyla girilir

Nem Miktarını girdiğinizde:

Girilen Rakamlar -> 1, 5 ve 0 anlamı (150 ml).

Örn.



Onaylamak için (3) tuşuna basılır ve otomatikman Motorun durma (tesir) süresi adımına geçilir.

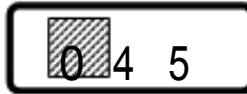
## Tesir Süresinin ayarlanması

Üstteki ekranda 1 adımı göstermektedir

“1St“

Ortadaki ekranda mevcut ayarlanmış süre (san.) olarak görünüyor

Örn.

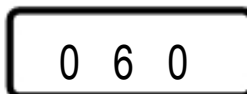


Ekranda ilk rakam yanıp sönmeye başlar. Buraya istediğimiz süreyi ayarlamamız gerekiyor  
Tuş (8) kullanılarak istediğimiz süre sırasıyla girilir

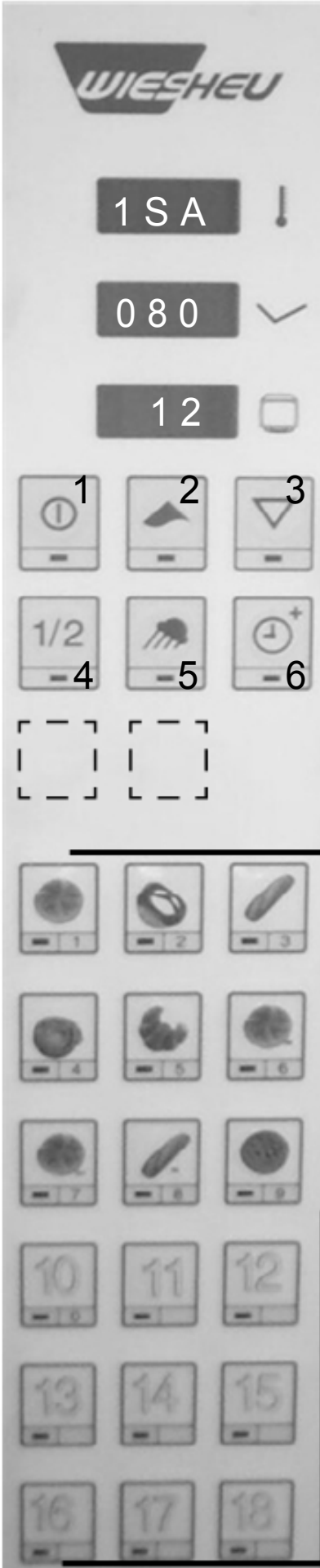
Tesir süresini girdiğinizde:

Girilen Rakamlar -> 0, 6 ve 0 anlamı (60 san).

Örn.



Onaylamak için (3) tuşuna basılır ve otomatikman 2. nemlendirmeye kadar olan süre adımına geçilir.

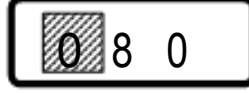


## 2. Nemlendirmeye kadar olan süre ayarlama

Üstteki ekranda 1 adımı göstermektedir  
“1SA“

Ortakdaki ekranda mevcut ayarlanmış 2. nemlendirmeye kadar bekleme süresi (san.) olarak görünüyor

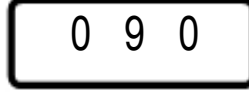
Öm.



Ekranda ilk rakam yanıp sönmeye başlar. Buraya istediğimiz süreyi ayarlamamız gerekiyor  
Tuş (8) kullanılarak istediğimiz süre sırasıyla girilir

Bekleme süresini girdiğinizde:

Girilen Rakamlar -> 0, 9 ve 0 anlamı (90 san).



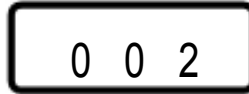
Onaylamak için (3) tuşuna basılır ve otomatikman nemlendirme adet' adımına geçilir.

## Nemlendirme Adetinin Girilmesi

Üstteki ekranda 1 adımı göstermektedir  
“1AS“

Ortakdaki ekranda mevcut ayarlanmış adet sayısını göstermekte

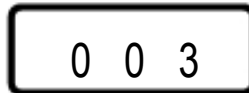
Öm.



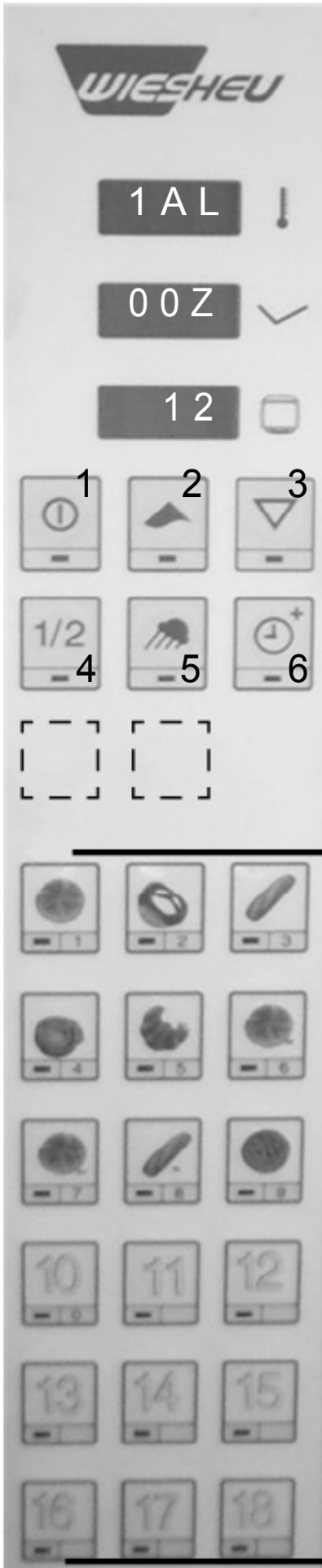
Ekranda ilk rakam yanıp sönmeye başlar. Buraya istediğimiz nem adetini ayarlamamız gerekiyor  
Tuş (8) kullanılarak istediğimiz adet sırasıyla girilir

Girilen Rakamlar -> 0, 0 ve 3 anlamı (3 defa).

Öm.



Onaylamak için (3) tuşuna basılır ve otomatikman Baca klape ayarına geçilir.



## Baca Klape pozisyonu girilmesi

Üstteki ekranda 1 adımı göstermektedir "1AL"

Ortadaki ekranda mevcut ayarlanmış adet sayısını Göstermekte („A“ açık / „Z“ kapalı)

Örn.



Ekranda ilk harf yanıp sönmeye başlar buraya („A“ açık) için 1 nolu veya („Z“ kapalı) için 10 nolu pişirme programına basılması gerekiyor.

Örn.



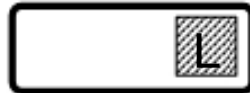
Onaylamak için (3) tuşuna basılır ve otomatikman Motor devir hızı ayarına geçilir.

## Motor Devir Hızı Ayarı

Üstteki ekranda 1 adımı göstermektedir "1LS".

Ortadaki ekranda mevcut ayarlanmış devir hızını Göstermekte („L“ yavaş / „S“ hızlı ).

Örn.



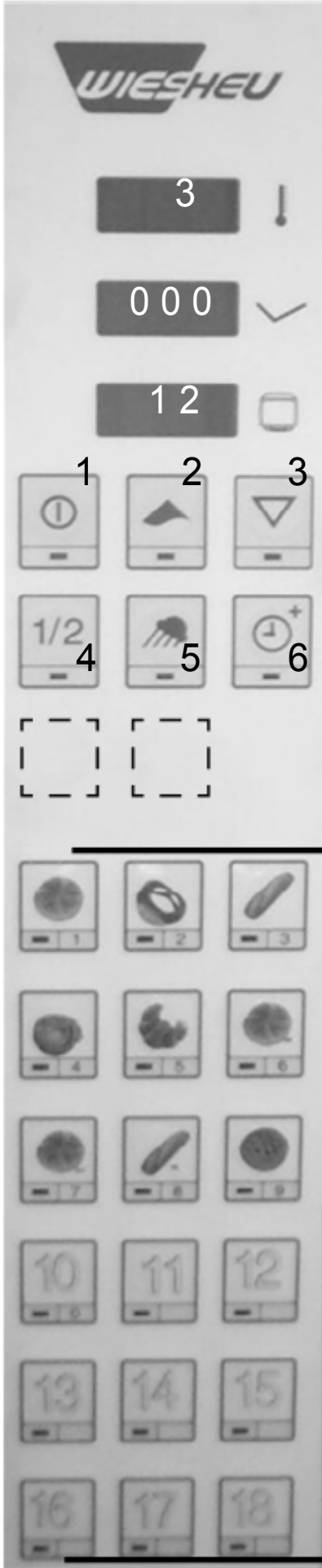
8 Ekranda ilk harf yanıp sönmeye başlar buraya („L“ yavaş) için 1 nolu veya („S“ hızlı) için 10 nolu pişirme programına basılması gerekiyor.

Örn.



Onaylamak için (3) tuşuna basılır.

Bu noktadan sonra Pişirme programının 2. adımı ayrına geçilir. 2. ve 3. adım ayarları için sayfa 11 – 14 arasındaki işlemler tekrarlanır.



## Programı kaydetme

Pişirme programı 3. yani son adımdaki motor hızı girilip (3) tuşuna basıldığında otomatikman kaydedilir

Üst ekranda pişirme adımı görünür ve alt ekranda ayarlanan Program numarası görünür.

Program başarılı şekilde kaydedilmiştir.

10 saniye süreyle herhangi bir işlem yapılmadığında programlama menüsü otomatikman kapanır.

## Data Transferi:

Dapro Programı ile Fırından Bilgisayara veya bilgisayardan fırına program yüklenebilir.

Fırından alınan Pişirme programları Bilgisayar üzerinde rahatca düzenlenip değiştirilebilir ve tekrar fırına yükleme sağlanır.