

IS Kontrol Ünitesi



**Orijinal Kullanım
Kılavuzunun Tercümesidir
IS 600 ve IS 500**

1 Kullanıcı el kitabı hakkında.....	4
2 Teknik tanıtım.....	5
2.1 IS 600	5
2.2 IS 500	6
3 Fonksiyonlara toplu bakış	7
4 Kısaltmalar	8
5 Cihazın çalıştırılması	8
6 Fırın kapısının açılması / kapatılması	9
7 IS kontrol ünitesinin fonksiyonu ve kumandası	10
8 Çalışma.....	10
8.1 Manuel pişirme	11/12/13
8.2 Manuel nemlendirme.....	13
8.3 Pişirme Program X	14
8.3.1 Programın başlatılması	14
8.3.2 Programın iptali.....	15
8.3.3 Ardıl pişirme	16
8.3.4 Pişirmeyi sonlandırma.....	17
8.4 Temizleme	18
8.4.1 Temizleme programının ayarlanması	18
8.4.2 Temizleme programının başlatılması	18
8.4.3 Temizleme programının iptali	19
8.4.4 Pro Clean tam otomatik temizleme prosesinin sonu.....	20
9 Programlama.....	21
9.1 Programın düzenlenmesi.....	22/23
9.1.1 Düzenlenecek pişirme adımlarına toplu bakış.....	24
9.1.2 Pişirme adımının „eklenmesi“	25
9.1.3 Pişirme adımının „kopyalanması“	27
9.1.4 Pişirme adımının „kaydırılması“	27
9.1.5 Pişirme adımının „silinmesi“	28
9.2 Programın kopyalanması.....	28
9.3 Programın kaydırılması.....	29
9.4 Programın silinmesi	29
10 Ayarlar	30
10.1 Otomatik başlatma	30/31/32
10.2 Piktogramlar.....	33
10.3 Saat ayarı.....	34
10.4 Sistem ayarı	35
10.4.1 PIN ayarı.....	35
10.4.2 Programların değiştirilmesi.....	36
10.4.3 Ülke ayarı	36
10.4.3.1 Dil ayarı	37
10.4.3.2 Sıcaklık birimleri.....	37
10.4.3.3 Saat formatı.....	38
10.4.4 Cihaz yönetimi (sadece IS 600 çoklu cihaz kumandası için geçerlidir)	38

10.5 Cihaz ayarları	39
10.5.1 Ekran	40
10.5.2 Gong sesi	41
10.5.3 Aydınlatma	42
10.5.4 Fabrika ayarları	42
10.6 Şalt kodu	43
10.7 Kapı temizleme (sadece DIBAS modelinde çalışır)	43
11 Cihazın kapatılması	43
12 Çoklu cihaz kumandası (sadece IS 600 ile mümkündür)	44
13 IS 500 / IS 600 yardımıyla mayalama kabininin kumandası	45
13.1 Manuel mayalama	45/46/47
13.2 Mayalama programı X	47
14 Arıza halinde ne yapmalı?	48
15 Garanti	49

1 Kullanıcı el kitabı hakkında

Bu kullanıcı el kitabı, eksiksiz tam bir kullanım kılavuzu değildir.

Fırının kullanım kılavuzuna ilaveten hazırlanan bir el kitabıdır.

Bu kullanıcı el kitabında, kullanım kılavuzunda yer alan tüm talimatlar ve açıklamalar geçerlidir. Bu husus özellikle „Kullanım kılavuzu hakkında“ ve „Güvenlik uyarıları“ bölümleri için geçerlidir.

WIESHEU GmbH şirketi, fırının kullanım kılavuzunun dikkate alınmaması veya yanlış ayarlanan kumanda parametreleriyle pişirmeden kaynaklanan hasarlardan sorumlu tutulamaz.

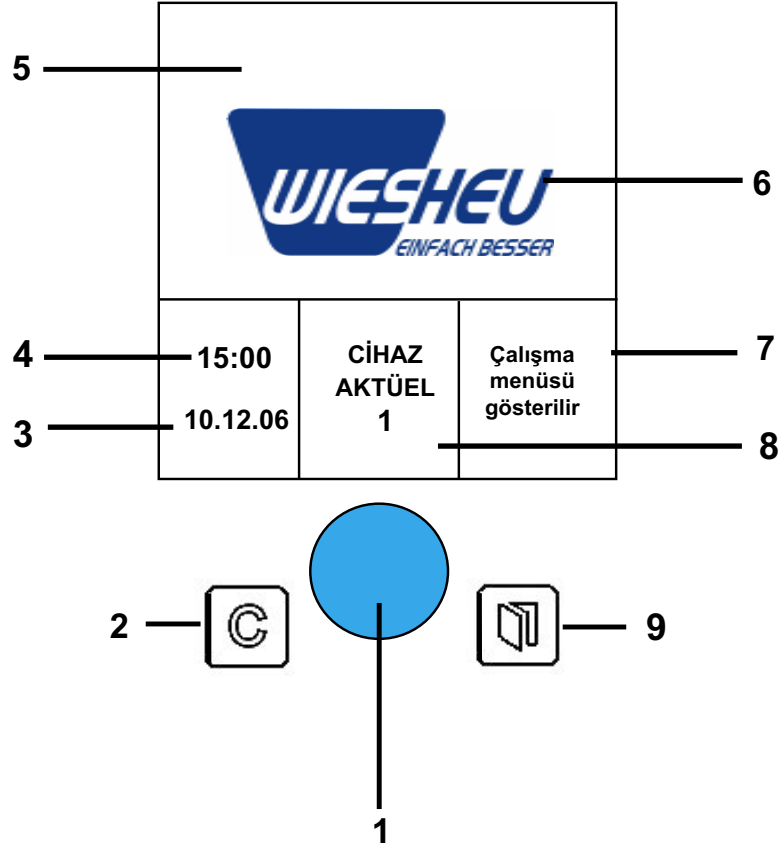
Bu kullanıcı el kitabında IS kontrol ünitesinin fonksiyonu ve kumandası tarif edilir.



Tarif edilen fonksiyonların / opsiyonların bazıları ilgili cihaz modeline bağlıdır.

2 Teknik tanıtım

2.1 IS 600



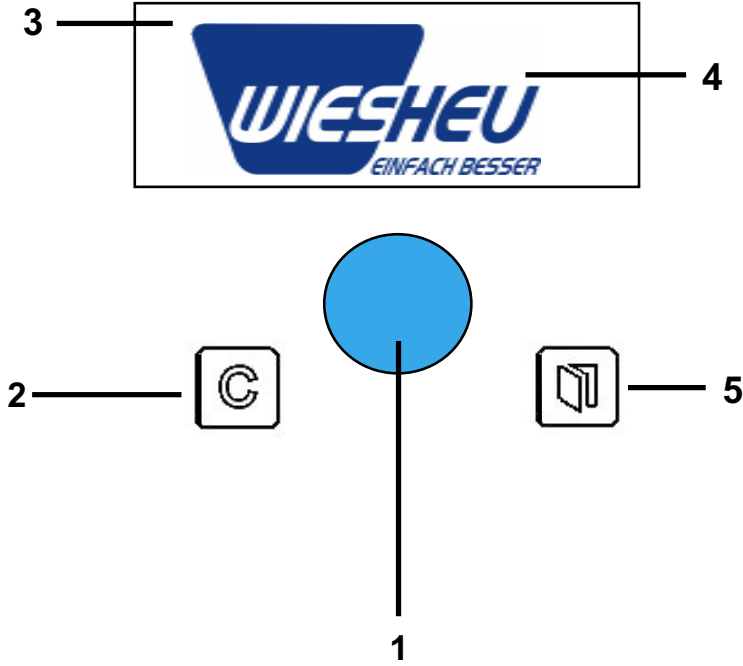
Pozisyon	Tanım	Fonksiyon
1	„W“ düğmesi	Çevrildiğinde => Seçim yapılır; Basıldığında => Seçim onaylanır
2	C tuşu	Düzeltilme tuşu
3	Metin	Ayarlanan tarih
4	Metin	Ayarlanan saat
5	Ekran	Fonksiyonlar, menüler, logolar, piktogramlar vs. gösterilir
6	Logo	Kişisel olarak yüklenebilir
7	Metin	Aktüel yardım metni için alan
8	Metin	Aktüel cihaz gösterilir
9	Kapı tuşu	Kapıyı aç / kapat

Kolay ve konforlu çoklu cihaz kumandası için IS 600 kontrol ünitesi.

=> Ekran üzerinden menülü kumanda.

=> 8 cihaza kadar kumanda eder.

2.2 IS 500

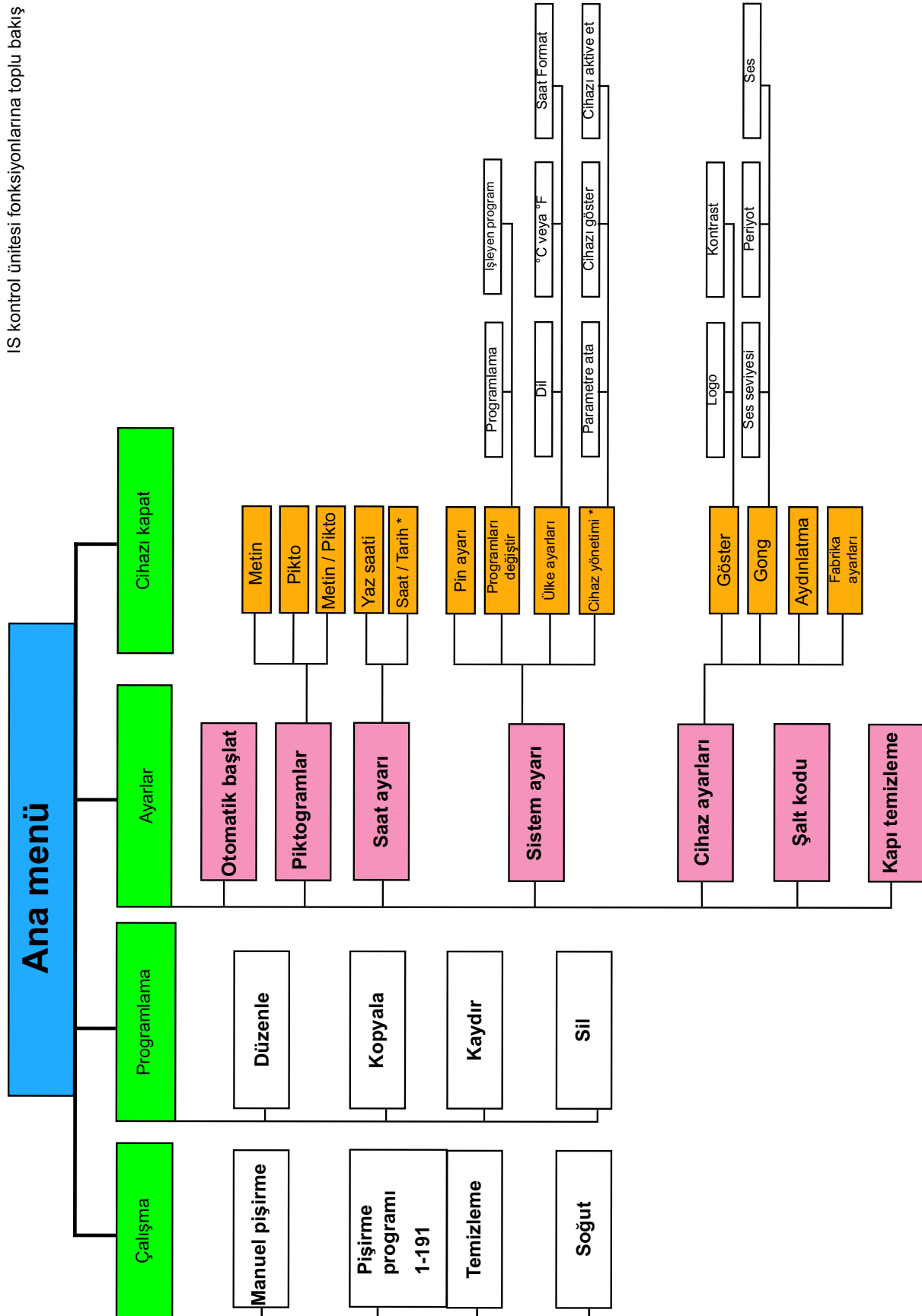


Pozisyon	Tanım	Fonksiyon
1	„W“ düğmesi	Çevrildiğinde => Seçim yapılır; Basıldığında => Seçim onaylanır
2	C tuşu	Düzeltili tuşu
3	Ekran	Fonksiyonlar, menüler, logolar, piktogramlar vs. gösterilir
4	Logo	Kişisel olarak yüklenebilir
5	Kapı tuşu	Kapıyı aç / kapat

Kolay ve konforlu tek cihaz kumandası için IS 500 kontrol ünitesi.

3 Fonksiyonlara toplu bakış

IS kontrol ünitesi fonksiyonlarına toplu bakış



4 Kısaltmalar

Kısaltma	Anlamı
A	Isı düşürme yöntemi
A TV	Kaskad nemlendirme
B-ART	İşletim türü
D	Devir
D	Delta yöntemi
D	Buharlama
F	Nem
HEI	Sıcak hava
HL	Sıcak hava
K	Çekirdek yöntemi
KO	Kombi buharlayıcı

Kısaltma	Anlamı
OH	Üstten ısıtma
PCL	Temizleme
PRG	Program akışı
S	Adım
SCHW	Nemlendirme
UCL	Temizleme
UH	Altıtan ısıtma
VER	Yöntem
VH	Ön ısıtma
VO	Ön ısıtma
Z	Süre yöntemi


5 Cihazın çalıştırılması


- Cihazın elektrik bağlantısını kurun.
=> Cihaz hazır moduna geçin.



- „W“ düğmesini yaklaşık 3 saniye basılı tutun.
=> Cihaz çalışma moduna geçin.
- „W“ düğmesini çevirin.
- Programı seçin.
- „W“ düğmesine basın.
=> Program onaylanır.
=> Pişirme programı başlar.

6 Fırın kapısının açılması / kapatılması

	UYARI
	Yanma tehlikesi! Eldiven takın. Fırın kapısını dikkatle açın!

	UYARI
	Yanma tehlikesi! Sıcak fırında çalışırken dikkatli olun. Sıcak buhar oluşur!



SN.....

Elektrikli kapı kapama fonksiyonlu fırınlarda (örneğin Dibas)

- Kapı tuşuna basın.
- Kapı otomatik olarak açılana / kapanana kadar tuşu basılı tutun.

Mekanik kapı kapama fonksiyonlu fırınlarda

- Kapıyı kulpundan tutarak açın / kapatın.

7 IS kontrol ünitesinin fonksiyonu ve kumandası



- Fırını hazır moduna getirmek için „W“ düğmesini yaklaşık 3 saniye basılı tutun.
- => Ekranda çalışma menüsü (pişirme programları) gösterilir.
- => Buradan istenilen pişirme işlemi seçilebilir.
- Ana menüye ulaşmak için „C“ tuşuna basın.

Ana menü		
<p>Çalışma</p> <p>Programlama</p> <p>Ayarlar</p> <p>Cihazı kapat</p>		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Çalışma menüsü gösterilir

Ana menüdeki seçim olanakları şunlardır:

1. Çalışma
2. Programlama
3. Ayarlar
4. Cihazı kapat

- İstenilen menüyü seçmek için „W“ düğmesini çevirin.
- İlgili menüye ulaşmak için „W“ düğmesine basın.

8 Çalışma

ÇALIŞMA		
<p>001 KÜÇÜK FRANCALA</p> <p>002 SİMİT</p> <p>003 KÜÇÜK PASTA</p> <p>006 GEVREKLER</p> <p>005 TEMİZLEME</p> <p>006 ÖN ISITMA</p>		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program seçin. Başlatmak için Enter tuşuna basın

ÇALIŞMA		
<p>001 KÜÇÜK FRANCALA</p> <p>002 SİMİT</p> <p>003 KÜÇÜK PASTA</p> <p>006 GEVREKLER</p> <p>005 TEMİZLEME</p> <p>006 SOĞUTMA</p>		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program seçin. Başlatmak için Enter tuşuna basın

ÇALIŞMA		
<p>001 KÜÇÜK FRANCALA</p> <p>002 SİMİT</p> <p>003 KÜÇÜK PASTA</p> <p>006 GEVREKLER</p> <p>005 TEMİZLEME</p> <p>006 SOĞUTMA</p>		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program seçin. Başlatmak için Enter tuşuna basın

Seçiminizi yapın

- Manuel pişirme (bkz. 8.1)
- Manuel nemlendirme (bkz. 8.2)
- Pişirme Program X (bkz. 8.3)
- Temizleme (bkz. 8.4)
- Soğutma (bkz. 8.5)

8.1 Manuel pişirme

Pişirme işlemi manuel girilebilir.

Manuel pişirme		
BAŞLAT		
ÖN ISITMA SICAKLIĞI		30 °C
PIŞİRME SICAKLIĞI		200 °C
PIŞİRME SÜRESİ		10 dk.
HAVA GİRİŞ/ÇIKIŞI		kapalı
FAN		8
NEMLENDİRME		
11:56 21.06.04	Cihaz aktüel 1	Program seçin. Başlatmak için Enter tuşuna basın

- İstenilen pişirme adımını (örneğin Ön ısıtma) seçmek için „W“ düğmesini çevirin.
 - „W“ düğmesine basın ve seçiminizi onaylayın.
- => Ekranda ön ısıtma sıcaklığı için girdi alanı gösterilir.

Manuel pişirme		
BAŞLAT		
ÖN		°C
Ön ısıtma sıcaklığı		0 °C
PIŞİRME SÜRESİ		10 dk.
HAVA GİRİŞ/ÇIKIŞI		kapalı
FAN		8
NEMLENDİRME		
11:56 21.06.04	Cihaz aktüel 1	Program seçin. Başlatmak için Enter tuşuna basın

- İstenilen değeri belirlemek için (örneğin 230 °C) „W“ düğmesini çevirin.
- „W“ düğmesine basın ve girilen değeri onaylayın.

Manuel pişirme		
BAŞLAT		
ÖN ISITMA SICAKLIĞI		30 °C
PIŞİRME SICAKLIĞI		200 °C
PIŞİRME SÜRESİ		10 dk.
HAVA GİRİŞ/ÇIKIŞI		kapalı
FAN		8
NEMLENDİRME		
11:56 21.06.04	Cihaz aktüel 1	Program seçin. Başlatmak için Enter tuşuna basın

- Bir sonraki parametreye sıçramak için „W“ düğmesini çevirin.
 - „W“ düğmesine basın ve ayarlarınızı onaylayın.
- => Değeri değiştirilmesi gereken tüm parametreleri bu şekilde seçin.

Manuel pişirme		
BAŞLAT		
ÖN ISITMA SICAKLIĞI	30 °C	
PIŞİRME SICAKLIĞI	200 °C	
PIŞİME SÜRESİ	10 dk.	
HAVA GİRİŞ/ÇIKIŞI	kapalı	
FAN	8	
NEMLENDİRME		
11:56 21.06.04	Cihaz aktüel 1	Program seçin. Başlatmak için Enter tuşuna basın

- „BAŞLAT“ menü noktasını onaylayarak pişirme işlemini başlatın.
- => Belirlenen ön ısıtma sıcaklığına ulaşıldığında akustik sinyal verilir.
- => Ekranda „....Lütfen fırını doldurun“ duyurusu gösterilir.

Cihaz modeli ve kontrol ünitesine bağlı olarak, burada belirtilen menü noktalarının tamamı mevcut veya seçilmeleri mümkün olmayabilir.



Örnekte gösterilen cihaz DIBAS

Manuel pişirme		
Başlat		
Ön ısıtma sıcaklığı	180 °C	
Piştirme sıcaklığı	160 °C	
Piştirme süresi	10 dk.	
Hava giriş/çıkışı	açık	
Fan	5	
Nemlendirme		
11:56 21.06.04	Cihaz aktüel 1	Programı başlatın

Örnekte gösterilen cihaz EBO

Manuel pişirme		
Başlat		
Ön ısıtma sıcaklığı Üst	180 °C	
Ön ısıtma sıcaklığı Alt	180 °C	
Piştirme sıcaklığı Üst	160 °C	
Piştirme sıcaklığı Alt	160 °C	
Piştirme süresi	10 dk.	
Hava giriş/çıkışı	açık	
Nemlendirme		
11:56 21.06.04	Cihaz aktüel 1	Programı başlatın



Örnekte gösterilen cihaz DIBAS

Ön ısıtma		
TALEP	180 °C	
MEVCUT	180 °C	
BİLGİ ! Sıcaklığa ulaşıldı. Lütfen fırını doldurun		
11:56 21.06.04	Cihaz aktüel 1	Manuel piştirme

Örnekte gösterilen cihaz EBO

Ön ısıtma		
Üstten ısıtma	180 °C	
BİLGİ ! Sıcaklığa ulaşıldı. Lütfen fırını doldurun		
11:56 21.06.04	Cihaz aktüel 1	Manuel piştirme



Fırın içinde ısı kaybını minimum tutmak için fırını en kısa zamanda doldurun.

Ön ısıtma		
TALEP	180 °C	
MEVCUT	180 °C	
Programa devam et		
Evet		
Hayır		
11:56 21.06.04	Cihaz aktüel 1	Manuel pişirme

Fırın doldurulduğunda ve kapı kapatıldığında ekranda „Programa devam et...Evet / Hayır“ duyurusu gösterilir.

- Pişirme programını devam ettirmek için „W“ düğmesine basın.
- Pişirme programını sonlandırmak için „W“ düğmesini çevirin ve „Hayır“ seçimini yapın.
- „W“ düğmesine basın ve seçiminizi onaylayın.

8.2 Manuel nemlendirme

Örnekte gösterilen cihaz DIBAS

Man. DIBAS		
Mevcut sıcaklık		
160 °C		
Kalan süre		
008 dk.		
11:56 21.06.04	Cihaz aktüel 1	Manuel pişirme

Örnekte gösterilen cihaz EBO

Man. EBO		
Üstten ısıtma	160 °C	
Alttan ısıtma	160 °C	
Kalan süre		
008 dk.		
11:56 21.06.04	Cihaz aktüel 1	Manuel pişirme



Ekranda mevcut sıcaklık ve kalan pişirme süresi gösterilir.

- Nemlendirmeyi her an başlatmak için „W“ düğmesine basın.
- => Tuş basılı tutulduğu sürece nemlendirme işlemi devam eder.
- => Ekranda nemlendirme miktarı gösterilir.

8.3 Pişirme Program X

8.3.1 Programın başlatılması


Belirlenen bir pişirme programı seçilirse, otomatik olarak ön ısıtma moduna geçilir. Fırın otomatik olarak programda belirlenen sıcaklığa kadar ısınır.

KÜÇÜK FRANCALA		
Talep sıcaklık	180 °C	
Mevcut sıcaklık	140 °C	
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	

KÜÇÜK FRANCALA		
Talep sıcaklık	180 °C	
BİLGİ ! Sıcaklığa ulaşıldı. Lütfen fırını doldurun		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	

Belirlenen ön ısıtma sıcaklığına ulaşıldığında ekranda „Sıcaklığa ulaşıldı. Lütfen fırını doldurun“ duyurusu gösterilir.
=> Akustik sinyal duyulur.

UYARI	
	Yanma tehlikesi! Sıcak fırında çalışırken dikkatli olun. Sıcak buhar oluşur!

UYARI	
	Yanma tehlikesi! Eldiven takın. Fırın kapısını dikkatle açın!

- Fırının kapısını açın.
- Fırını hızlı bir şekilde doldurun.
- Fırının kapısını kapatın.
- „W“ düğmesine basın ve pişirme işlemini başlatın.



8.3.2 Programın iptali

İşlemekte olan program „C“ tuşuyla her an iptal edilebilir.

KÜÇÜK FRANCALA		
TALEP	180 °C	
MEVCUT	180 °C	
Programı sonlandır		
<input checked="" type="button" value="Evet"/>		
Hayır		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Manuel pişirme

KÜÇÜK FRANCALA		
Mevcut sıcaklık		
160 °C		
Kalan süre		
008 dk.		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Manuel pişirme

- „C“ tuşuna basın.
- => Ekranda „Programı sonlandır“ sorusu gösterilir.
- Program akışını sonlandırmak için „Evet“ seçimini yapın.

8.3.3 Ardıl pişirme

Programlanan pişirme işlemi sona erdiyse, ancak ürün pişmediyse, aynı parametrelerle ardıl pişirme yapmak mümkündür.

Akustik sinyal duyulur.

Ekranda „Ardıl pişirme“ „Tamam“ mesajı gösterilir.

KÜÇÜK FRANCALA		
Pişirme tamamlandı		
Tamam		
Ardıl pişirme 1 dk.		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	

KÜÇÜK FRANCALA		
Pişirme tamamlandı		
Tamam		
Ardıl pişirme 1 dk.		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Manuel pişirme

- „W“ düğmesini çevirin ve „Ardıl pişirme“ opsiyonunu seçin.

KÜÇÜK FRANCALA		
Pişirme tamamlandı		
Kalan süre		
Tam	1	dk.
Ard		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Manuel pişirme


KÜÇÜK FRANCALA		
Pişirme tamamlandı		
Kalan süre		
Tam	2	dk.
Ard		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Manuel pişirme

KÜÇÜK FRANCALA		
Pişirme tamamlandı		
Kalan süre		
Tam	5	dk.
Ard		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Manuel pişirme

- Ardıl pişirme süresini dakika biriminde ayarlamak için „W“ düğmesini çevirin.
 - Ardıl pişirmeyi başlatmak için „W“ düğmesine basın.
- => Ekranda ardıl pişirme süresi gösterilir.

8.3.4 Pişirmeyi sonlandırma

	UYARI
	Yanma tehlikesi! Sıcak fırında çalışırken dikkatli olun. Sıcak buhar oluşur!

	UYARI
	Yanma tehlikesi! Eldiven takın. Fırın kapısını dikkatle açın!

Programlanan pişirme işlemi tamamlandığında akustik sinyal duyulur. Ekranda „Ardıl pişirme“ „Tamam“ mesajı gösterilir.

KÜÇÜK FRANCALA		
Pişirme tamamlandı		
Tamam		
Ardıl pişirme 1 dk.		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	

- „W“ düğmesini çevirin ve „Tamam“ opsiyonunu seçin.
 - „W“ düğmesine basın ve seçiminizi onaylayın.
- => Pişirme işlemi sonlandırılır.

8.4 Temizleme



Cihaz modeline ya da opsiyona bağlı olarak tam otomatik temizlemenin mümkün olduğunu lütfen dikkate alın.



Temizleme programının ancak fırın maksimum 60 °C'ye kadar soğuduktan sonra çalışmaya başlayacağını lütfen unutmayın. Fırın çok sıcak ise, temizleyici kartuşları bal mumu kaplamasının asıl temizleme prosesinden önce erimelerini önlemek için, otomatik soğutma programının başlatılmasında fayda vardır.



Önemli açıklama!

Otomatik kendi kendini yıkama sisteminin kullanımına ilişkin olarak ilgili kullanıcı el kitabını mutlaka okuyun ve cihazı kullanan personelinizi bilgilendirin.

Fabrika çıkışı „Aşırı kirlenme“ ayarı programlanmıştır.

Farklı bir ayar gerekirse ya da ilaveten üç ayarın hepsini seçim yapmak için programlamak isterseniz, bunu her zaman için „Programlama“ modunda yapabilirsiniz.

Bu konuya ilişkin „Programlama“ bölümünde belirtilen adımları okuyun.

8.4.1 Temizleme programının ayarlanması ve başlatılması

Çalışma		
001 KÜÇÜK FRANCALA 002 SİMİT 003 KÜÇÜK PASTA 005 TEMİZLEME 006 SOĞUTMA		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program seçin. Başlatmak için Enter tuşuna basın

Temizleme 1		
Mevcut sıcaklık 30 °C Pro Clean işliyor.. Henüz iptal edilebilir		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	

„Temizleme“ menü noktasında cihaz modeline bağlı olarak „ProClean“ tam otomatik kendi kendini yıkama başlatılabilir.


- Çalışma menüsünde „Temizleme“ menü noktasını seçin.
 - „W“ düğmesine basın ve seçiminizi onaylayın.
- Otomatik temizleme programı derhal başlar.

8.4.2 Temizleme programının iptali



Program iptali ilk 60 saniye içerisinde gerçekleşirse, program otomatik olarak „Çalışma“ moduna geri döner.

	UYARI
	Hijyen! Program iptalinden sonra fırın kabini temizleyici artıkları olup olmadığını kontrol edin!

	DİKKAT
	Yıkama işlemini elektrik bağlantısını ayırarak yarıda kesmeyin! Kalan süre bağlantı sağlandıktan sonra artık işlemez.

- => Program daha sonra durdurulursa, otomatik yıkama işlemi başlatılır.
=> Bu yıkama işlemi, temizleyici madde artıklarının fırın kabini kalmasını önlemek için aktive edilir.

Temizleme 1		
Programı sonlandır		
Evet		
Hayır		
060 dk.		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	

Temizleme 1		
Mevcut sıcaklık		
30 °C		
Acil yıkama işliyor..		
023 dk.		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	


- „C“ tuşuna basın.
- => Temizleme programı iptal edilir.
=> „Programı sonlandır“ sorgulaması yapılır.
- „W“ düğmesini çevirin ve „Evet“ seçimini yapın.
 - Seçiminizi onaylamak için „W“ düğmesine basın.
- => Acil yıkama otomatik olarak başlar.

8.4.3 Pro Clean tam otomatik temizleme prosesinin sonu

Temizleme 1		
Me	BİLGİ ! Lütfen kabı çıkarın	
3	060 dk.	
Pr	11:56	Cihaz aktüel
	10.12.06	1

Temizleme 1		
Me	Kap çıkarıldı mı?	
3	060 dk.	
Pr	11:56	Cihaz aktüel
	10.12.06	1

Temizleme programı tamamlandıktan sonra ekranda „Lütfen kabı çıkarın“ bilgisi gösterilir.

	UYARI
	Yanma tehlikesi! Eldiven takın. Fırın kapısını dikkatle açın!

- Fırının kapısını açın.
 - Temizleme ve durulama kartuşunu çıkarın.
 - Fırının kapısını kapatın.
- => Ekranda „Kap çıkarıldı mı?“ duyurusu gösterilir.
- „W“ düğmesine basın ve çıkardığınızı onaylayın.
- => Fırın artık tekrar hijyenik tazeliğine kavuşmuştur.

8.5 Soğutma programı



„ProClean“ otomatik kendi kendini yıkama sistemini başlatmadan önce, ihtiyaç halinde fırını soğutma programı yardımıyla gerekli sıcaklığa kadar soğutmanızı öneririz.
„Çalışma“ moduna geçin.



Kendi güvenliğiniz için programının ancak fırın kabin sıcaklığının maksimum 160 °C olduğu takdirde çalışmaya başlayacağını lütfen unutmayın.

Çalışma		
MANUEL		
001 KÜÇÜK FRANCALA		
002 SİMİT		
003 KÜÇÜK PASTA		
005 TEMİZLEME		
006 SOĞUTMA		
11:56	Cihaz	Program seçin.
10.12.06	aktüel	Başlatmak için
	1	Enter tuşuna basın

Soğutma		
Mevcut sıcaklık		
150 °C		
Soğutma işliyor..		
11:56	Cihaz	
10.12.06	aktüel	
	1	

- „Soğutma“ programını seçmek için „W“ düğmesine basın.
- => Soğutma programı otomatik olarak başlar ve fırın kabinindeki sıcaklık 60 °C 'ye düşene kadar devam eder.
- => Program durur ve çalışma moduna geçer.

9 Programlama

„Programlama“ menü noktası seçilirse, ekranda programların hepsi gösterilir.

Programlama		
001 KÜÇÜK FRANCALA		
002 SİMİT		
003 KRUVASAN		
006 KÜÇÜK PASTA		
005 TEMİZLEME		
006 SOĞUTMA		
11:56	Cihaz	Program seçin.
10.12.06	aktüel	
	1	

Programlama		
00	Düzenle	
F1	Kopyala	
00	Kaydır	
00	Sil	
00	005 TEMİZLEME	
11:56	Cihaz	Program
10.12.06	aktüel	parametrelerini
	1	düzenle

- „W“ düğmesi yardımıyla değiştirilecek programı seçin.
- => Ekranda aşağıdaki seçenek listesi gösterilir:

Programı düzenle	(bkz. 9.1)
Programı kopyala	(bkz. 9.2)
Programı kaydır	(bkz. 9.3)
Programı sil	(bkz. 9.4)

9.1 Programın düzenlenmesi

Burada programın ismi ve tek tek pişirme adımları belirlenir.

Programın ismi şu şekilde girilir:

İmleç, programlanacak isim için ayrılan yerde durmaktadır.

• „W“ düğmesine basın ve seçiminizi onaylayın.

=> Ekranda alfabe gösterilir.

İsmi girin		
ABCDEFGHIJK LMNOPQRSTU WXYZÄÖÜ 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 ← ↑ ↵		
1	2 3 4	
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program parametrelerini düzenle

Pozisyon	Tanım
1	Harfler ve rakamlar
2	Geri (örneğin hatalı girdi halinde)
3	Büyük/Küçük harfe geçiş
4	Return

İsmi girin		
ABCDEFGHIJK LMNOPQRSTU WXYZÄÖÜ 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 ← ↑ ↵		
1		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program parametrelerini düzenle

İsmi girin		
ABCDEFGHIJK LMNOPQRSTU WXYZÄÖÜ 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 ← ↑ ↵		
	2	
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program parametrelerini düzenle

- „W“ düğmesini çevirin ve ilgili harfi seçin.
 - „W“ düğmesine basın ve seçiminizi onaylayın.
- => Yanlış harf girdiyse, „Geri“ (2) ok işaretiyle harfe geri dönebilirsiniz.
- „W“ düğmesini çevirin ve doğru harfi seçin.
 - „W“ düğmesine basın ve girdiyi onaylayın.

İsmi girin		
ABCDEFGHIJK LMNOPQRSTU VWXYZÄÖÜ 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 ← ↑ ↵		
3		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program parametrelerini düzenle

=> İsimde büyük ve küçük harfler kullanılacaksa, „yukarı“ (3) ok işaretiyle büyük/küçük harfler arasında seçim yapabilirsiniz.



İsmi tam olarak girdiyse, „Return“ sembolü seçilerek ve onaylanarak ismin geçici olarak kaydedilmesi gerekir.

=> Bir sonraki adımda ürüne atanacak olan piktogram numarası sorgulanır.

- Bunu „W“ düğmesi yardımıyla girin.

Programı düzenle		
KÜÇÜK FRANCALA		
Pikto No: 02		
Pikto No:		
3		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Pikto No. gir 1....18

Programı düzenle		
KÜÇÜK FRANCALA		
Adım		
Ekle		
Kopyala		
Kaydır		
Sil		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program parametrelerini düzenle

=> Pişirme programının ismi ve piktogram numarası belirlenmiştir.

=> Program akışı sorgulanır.

Kullanıcı aşağıdaki seçeneklere sahiptir:

- Pişirme adımını ekle (bkz. 9.1.2)
- Pişirme adımını kopyala (bkz. 9.1.3)
- Pişirme adımını kaydır (bkz. 9.1.4)
- Pişirme adımını sil (bkz. 9.1.5)

9.1.1 Düzenlenecek pişirme adımlarına toplu bakış

Piştirme adımı	Ayar 1	Ayar 2	Ayar 3	Ayar 4	Ayar 5	Ayar 6
1 Ekle Kopyala Kaydır Sil	Ön ısıtma	Sıcaklık °C veya °F	-	Hava çıkışı açık	-	Devir 1
						Devir 2
			Hava çıkışı kapalı		Devir 3	
					Devir 4	
2 - 8 Ekle Kopyala Kaydır Sil	ProClean	Hafif Orta Aşırı Soğutma	-			Devir 5
						Devir 6
						Devir 7
						Devir 8
2 - 8 Ekle Kopyala Kaydır Sil	Piştirme	Sıcaklık °C veya °F	Süre (dakika)	Hava çıkışı açık	„Power“ Güç (%) 0 = Kapalı 9 = % 99	Devir 1
						Devir 2
				Hava çıkışı kapalı		Devir 3
						Devir 4
Nemlendirme	Nemlendirme parametreleri	Nemlendirme parametreleri	Su miktarı (ml) Nemlendirme süresi (saniye) Nemlendirme sayısı Tesir süresi (sn.) „Power“ (%) 0-9			Devir 5
						Devir 6
						Devir 7
						Devir 8

9.1.2 Pişirme adımının „eklenmesi“

Boş bir pişirme adımı (S) seçilen yere uygun şekilde eklenir.

- „W“ düğmesine basın.
- => Pişirme adımının numarası belirlenir.
- => Numaradan sonra ilgili pişirme adımı sorgulanır.
- „Ön ısıtma/ProClean“ veya „Nemlendirme/Pişirme“ seçim menüsüne ulaşmak için „W“ düğmesine basın.
- „W“ düğmesini çevirin ve işletim türünü belirleyin.
- Girdinizi onaylamak için „W“ düğmesine basın.

Örnekte gösterilen cihaz DIBAS

Programı düzenle				
KÜÇÜK FRANCALA				
Pikto No: 03				
A	İşl. tü.	°C	dk.	Hava D
1	Ön ısıt.	230		kapalı 8
2	Pişirme	200	12	kapalı 8
3	Neml.	Parametre		Neml.
4	Pişirme	Ön ısıtma		8
11:56 İşletim türü				
Proclean				
10.12.06	aktüel			ayarlayın
	1			

Örnekte gösterilen cihaz EBO

Programı düzenle				
KÜÇÜK FRANCALA				
Pikto No: 03				
A	İşl. tü.	Ül°C	Al°C	dk. Hava
1	Ön ısıt.	230	230	kapalı
2	Pişirme	200	200	12 kapalı
3	Neml.	Parametre		Neml.
4	Pişirme	İşletim türü		
11:56 Nemlendirme				
Pişirme				
10.12.06	aktüel			ayarlayın
	1			

Örnekte gösterilen cihaz DIBAS

Programı düzenle				
KÜÇÜK FRANCALA				
Pikto No: 03				
A	İşl. tü.	°C	dk.	Hava D
1	Ön ısıt.	230		kapalı 8
2	Pişirme	200	12	kapalı 8
3	Neml.	Parametre		Neml.
4	Pişirme	180	3	açık 8
11:56 İşletim türünü				
ayarlayın				
10.12.06	Cihaz aktüel			
	1			

Örnekte gösterilen cihaz EBO

Programı düzenle				
KÜÇÜK FRANCALA				
Pikto No: 03				
A	İşl. tü.	Ül°C	Al°C	dk. Hava
1	Ön ısıt.	230	230	kapalı
2	Pişirme	200	200	12 kapalı
3	Neml.	Parametre		Neml.
4	Pişirme	180	180	3 açık
11:56 İşletim türünü				
ayarlayın				
10.12.06	Cihaz aktüel			
	1			

=> Pişirme adımlarında ön ısıtma / pişirme sıcaklığı (°C) veya fırın modeline göre üstten ısıtma (Ül°C) ve alttan ısıtma (Al°C) sorgulanır.

**Örnekte gösterilen cihaz
DIBAS**

Programı düzenle					
KÜÇÜK FRANCALA					
Pikto No: 03					
A	İşl. tü.	°C	dk.	Hava	D
1	Ön ısıt.	230		kapalı	8
2	Piştirme	200	12	kapalı	8
3	Neml.	Parametre		Neml.	
4	Piştirme	180	3	açık	8
11:56		Cihaz aktüel		İşletim türünü ayarlayın	
10.12.06		1			

=> Bir sonraki adımda piştirme süresi (dk.) ve hava çıkış klapesinin (Hava) pozisyonu sorgulanır.

**Örnekte gösterilen cihaz
DIBAS**

Programı düzenle					
KÜÇÜK FRANCALA					
Pikto No: 03					
A	İşl. tü.	°C	dk.	Hava	D
1	Ön ısıt.	230	kapalı		8
2	Piştirme	200	12	kapalı	8
3	Neml.	Parametre		Neml.	
4	Piştirme	180	3	açık	8
11:56		Cihaz aktüel		İşletim türünü ayarlayın	
10.12.06		1			

=> Fırın modeline bağlı olarak ayrıca fan hızı (D) da farklı hızlarda ayarlanabilir.

=> Rakam ne kadar büyük olursa, fan motorunun devri o kadar yüksektir.

• „W“ düğmesi yardımıyla ilgili girdileri yapın.

=> Ekranın sağ tarafındaki yardım metinlerini dikkate alın.

=> Burada ayrıca küçük metinlerle menüde yönlendirilirsiniz (sadece IS 600).

• Menüü terk etmek için „C“ tuşuna basın.

=> Ekranda „Değişikliği kaydet Evet/Hayır“ metni gösterilir.



Soru „Hayır“ ile yanıtlanırsa, bir önceki adımda yapılan tüm değişiklikler kaybolur. Yapılan tüm değişikliklerin „Evet“ ile kalıcı olarak kaydedilmeleri gerekir.

9.1.3 Pişirme adımının „kopyalanması“

Seçilen pişirme adımını kopyalar.

Programı düzenle		
KÜÇÜK FRANCALA		
Adım		
Ekle		
Kopyala		
Kaydır		
Sil		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program adımını kopyalama yeri...

Programı düzenle		
KÜÇÜK FRANCALA		
Adım		
Kopyalama yeri		
2		
Sil		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program adımını kopyalama yeri...

- „W“ düğmesini çevirin ve pişirme adımının ekleneceği pozisyon numarasını seçin.
 - „W“ düğmesine basın ve seçilen pozisyon numarasını onaylayın.
- => Pişirme adımı kopyalanır.

9.1.4 Pişirme adımının „kaydırılması“

Seçilen pişirme adımını kaydırır.

Programı düzenle		
KÜÇÜK FRANCALA		
Adım		
Ekle		
Kopyala		
Kaydır		
Sil		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program adımını kaydırma yeri...

Programı düzenle		
KÜÇÜK FRANCALA		
Adım		
Kaydırma yeri		
4		
Sil		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program adımını kaydırma yeri...

Programı düzenle		
001 KÜÇÜK FRANCALA		
002 ...		
003 ...		
006 KÜÇÜK FRANCALA		
005 ...		
006 ...		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program adımını kaydırma yeri...

- „W“ düğmesini çevirin ve pişirme adımının kaydırılacağı pozisyon numarasını seçin.
 - „W“ düğmesine basın ve pozisyon numarasını onaylayın.
- => Pişirme adımı kaydırılır.

9.1.5 Pişirme adımının „silinmesi“

Komple pişirme adımını siler.

Programı düzenle		
KÜÇÜK FRANCALA		
Adım		
Ekle		
Kopyala		
Kaydır		
Sil		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program adımını sil

Programı düzenle		
KÜÇÜK FRANCALA		
Adım		
Emin misiniz?		
Hayır		
Evet		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	

- „W“ düğmesini çevirin ve pişirme adımını seçin.
 - „W“ düğmesine basın ve seçilen pişirme adımını onaylayın.
- => Pişirme adımı silinir.
=> Bu işlem tamamlandıktan sonra pişirme adımı sayısı bir oranında azalır.

9.2 Programın kopyalanması

Seçilen programı seçilmesi gereken herhangi bir program yerine kopyalar.



Dikkat! Pişirme programı dolu bir program yerine kopyalanırsa, mevcut programın verileri kaybolur.

Eski verilerin yerine kopyalanan yeni veriler kaydedilir.

Programı düzenle		
001 KÜÇÜK		
Program		
Ekle		
Kopyala		
Kaydır		
Sil		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Programı kopyalama yeri...

Programı düzenle		
001 KÜÇÜK FRANCALA		
002 SİMİT		
003 Kopyalama yeri		
006 23		
005 -		
006 -		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Programı kopyalama yeri...

- „W“ düğmesini çevirin ve istenilen program yerini seçin.
 - „W“ düğmesine basın ve program yerini onaylayın.
- => Program yeri kaydedilir.
=> Kopyalanan program eksiksiz olarak iki ayrı program yerinden çağrılabilir.

9.3 Programın kaydırılması

Seçilen pişirme programını seçilen herhangi bir program yerine kaydırır.

Programı düzenle		
001 KÜÇÜK		
Program		
Ekle		
Kopyala		
Kaydır		
Sil		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Programı kaydırma yeri...

Programı düzenle		
001 KÜÇÜK FRANCALA		
002 SİMİT		
003 Kaydırma yeri		
006 23		
005		
006 -		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Programı kaydırma yeri...

- „W“ düğmesini çevirin ve istenilen program yerini seçin.
 - „W“ düğmesine basın ve seçilen program yerini onaylayın.
- => Program yeri kaydedilir.
=> Kaydırılan pişirme programı artık yeni program yerinden çağrılmalıdır.



Dikkat! Pişirme programı dolu bir program yerine kaydırılırsa, mevcut programın verileri kaybolur. Eski verilerin yerine oraya kaydırılan veriler kaydedilir.

9.4 Programın silinmesi

Seçilen programı siler.

Programı düzenle		
001 KÜÇÜK		
Program		
Ekle		
Kopyala		
Kaydır		
Sil		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Programı sil

Programı düzenle		
001 KÜÇÜK		
Program		
Emin misiniz?		
Hayır		
Evet		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	

- „W“ düğmesini çevirin ve istenilen programı seçin.
 - „W“ düğmesine basın ve seçilen programı onaylayın.
- => Program silinir.

10 Ayarlar

„Ayarlar“ menü noktasında aşağıda gösterilen seçenekler mevcuttur:

Ayarlar		
Otomatik başlat		
Piktogramlar		
Saat ayarı		
Sistem ayarı		
Cihaz ayarları		
Şalt kodu		
Kapı temizleme		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Otomatik başlatma menüsü gösterilir

Otomatik başlat	(bkz. 10.1)
Piktogramlar	(bkz. 10.2)
Saat ayarı	(bkz. 10.3)
Sistem ayarı	(bkz. 10.4)
Cihaz ayarları	(bkz. 10.5)
Şalt kodu	(bkz. 10.6)
Kapı temizleme	(bkz. 10.7)

10.1 Otomatik başlatma

Burada otomatik ön ısıtma ve ayrıca Pro Clean fonksiyonunun zaman akışı tam olarak belirlenebilir ve başlatılabilir.

Otomatik başlat		
01 G=1 P=191		
02 G=2 P=191		
03 G=2 P=191		
06 G=2 P=191		
05 G=2 P=191		
06 G=2 P=191		
07 G=2 P=191		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	

- „W“ düğmesini çevirin ve istenilen otomatik başlatma numarasını seçin.
- „W“ düğmesine basın ve girdinizi onaylayın.



Otomatik başlatmada, çeşitli programların otomatik başlatılmasını mümkün oldukça kişiselleştirmek için aşağıda belirtilen noktalar sorgulanır:

Cihaz No:

Otomatik başlat		
Cihaz No: 1 Dibas / 1		
Başlat Opsiyon : Tarih		
Tarih : 24.10.06		
Saat : 05:55		
Başlat : Hayır		
Program : 06		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Cihazı seç

- => IS 600 modelinde programlanacak fırının veya mayalama kabininin dahilî cihaz numarası sorgulanır.
- => IS 500 modelinde ve fonksiyonsuz tekli cihaz kumandasında sadece tek bir cihaz seçebilirsiniz.

Başlat Opsiyon :

Burada cihazın çalışmaya başlayacağı tarih ya da haftanın günü belirlenir.

Otomatik başlat		
Cihaz No: 1 Dibas / 1		
Başlat Opsiyon : Tarih		
Tarih : 24.10.06		
Saat : 05:55		
Başlat : Hayır		
Program : 06		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Başlatma opsiyonunu seç

Başlat Opsiyon		
Tarih		
Her Pz		
Her Pt		
Her Sa		
Her Ça		
Her Pe		
Her Cu		
Her Ct		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Başlatma opsiyonunu seç

=> Haftalık periyotla haftanın bir günü veya tam olarak belirlenmiş bir tarih arasında seçim yapabilirsiniz.

- „W“ düğmesini çevirin ve istenilen opsiyonu seçin.
- „W“ düğmesine basın ve girdinizi onaylayın.

Saat :

Burada cihazın çalışmaya başlayacağı saat belirlenir.

Otomatik başlat		
Cihaz No: 1 Dibas / 1		
Başlat Opsiyon : Tarih		
Tarih : 24.10.06		
Saat : 05 :55		
Saat		
5		
11:56 10.12.06	aktüel 1	Saati ayarlayın

Otomatik başlat		
Cihaz No: 1 Dibas / 1		
Başlat Opsiyon : Tarih		
Tarih : 24.10.06		
Saat : 05: 20		
Dakika		
20		
11:56 10.12.06	aktüel 1	Dakikayı ayarlayın

- „W“ düğmesini çevirin ve saati seçin.
- „W“ düğmesine basın ve girdinizi onaylayın.
- „W“ düğmesini çevirin ve dakikayı seçin.
- „W“ düğmesine basın ve girdinizi onaylayın.

Başlat :

Burada otomatik başlatma fonksiyonunun açık ya da kapalı kalması belirlenir.

Otomatik başlat		
Cihaz No: 1 Dibas / 1		
Başlat Opsiyon : Tarih		
Tarih : 24.10.06		
Saat : 05:55		
Başlat : Hayır		
Program : 06		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Başlatma tutumunu ayarlayın

Otomatik başlat		
Cihaz No: 1 Dibas / 1		
Otomatik başlat AÇIK		
Evet		
Hayır		
Program : 06		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Başlatma tutumunu ayarlayın

- „W“ düğmesini çevirin ve „Evet“ seçimini yapın.
 - „W“ düğmesine basın ve girdinizi onaylayın.
- => Fırın, kişisel olarak ayarlanan saatte otomatik olarak çalışmaya başlar.
- => Otomatik fonksiyon devre dışı bırakılacaksa, „Hayır“ seçeneği seçilmelidir.

Program :

Otomatik başlat		
Cihaz No: 1 Dibas / 1		
Başlat Opsiyon : Tarih		
Tarih : 24.10.06		
Saat : 05:55		
Başlat : Hayır		
Program 06		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program numarasını seçin

Otomatik başlat		
Çalışma		
MANUEL		
001 KÜÇÜK FRANCALA		
002 SİMİT		
003 KÜÇÜK PASTA		
006 GEVREKLER		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program numarasını seçin



Program numarası üzerinden hangi programın otomatik ön ısıtma olarak başlatılacağı ya da ProClean otomatik temizleme prosesinin başlayıp başlamayacağı belirlenir.

- „C“ tuşuna basarak „Otomatik başlatma“ fonksiyonunu programlama modundan çıkın.
- => Tüm veriler otomatik olarak kaydedilir.

10.2 Piktogramlar

Bu menü noktasında ekranda kumanda sunumu belirlenir.

Aşağıdaki seçenekler mevcuttur:

- Metin gösterimi
- Piktogram gösterimi (sadece resim)
- Metin & Pikto (metin ve resim)

Ayarlar		
Otomatik başlat		
Piktogramlar		
Saat ayarı		
Sistem ayarı		
Cihaz ayarları		
Şalt kodu		
Kapı temizleme		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Metin, Pikto gösterim ayarı

Ayarlar		
Piktogramlar		
Metin gösterimi		
Pikto gösterimi		
Metin & Pikto		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Sadece metin gösterilir

- „W“ düğmesini çevirin ve gösterim şeklini seçin.
 - Seçiminizi onaylamak ve aynı zamanda menüden çıkmak için „W“ düğmesine basın.
- => Tüm girdiler kalıcı olarak kaydedilmiştir.

10.3 Saat ayarı

Ayarlar		
Otomatik başlat		
Piktogramlar		
Saat ayarı		
Sistem ayarı		
Cihaz ayarları		
Şalt kodu		
Kapı temizleme		
11:56	Cihaz	Saat, tarih
10.12.06	aktüel	ayar Yaz
	1	saati

Ayarlar		
Saat ayarı		
Yaz saati		
Saat / Tarih ayarı		
11:56	Cihaz	Yaz saati ayarı
10.12.06	aktüel	AÇIK<=>KAPALI
	1	

Ayarlar		
Yaz saati		
Kapalı		
Açık		
11:56	Cihaz	
10.12.06	aktüel	
	1	

Yaz ve kış saati ayarı:

- „W“ düğmesine basın ve „Yaz saati“ ayarını seçin.
- „W“ düğmesini çevirin ve saati yaz saatine ayarlamak için „Açık“ opsiyonunu seçin.
- „W“ düğmesini çevirin ve saati kış saatine ayarlamak için „Kapalı“ opsiyonunu seçin.

Ayarlar		
Saat ayarı		
Yaz saati		
Saat / Tarih ayarı		
11:56	Cihaz	Saat ve tarih
10.12.06	aktüel	ayarılanabilir...
	1	

Ayarlar		
Saat ayarı		
Saat		
Dakika		
Gün		
Ay		
Yıl		
11:56	Cihaz	
10.12.06	aktüel	
	1	

Ayarlar		
Saat ayarı		
Saat		
Dakika		
Saat		
10		
11:56	Cihaz	
10.12.06	aktüel	
	1	

- Burada „W“ düğmesi yardımıyla saat ve dakika seçenekleriyle güncel saati ve gün, ay ve yıl seçenekleriyle tarihi ayarlayın.
 - „C“ tuşuna basarak bu modu terk edin.
- => Tüm ayarlar otomatik olarak üstlenilir ve kaydedilir.



Cihazın elektrik bağlantısı uzun süre kesilirse, tarih ve saat ayarlarının yeniden yapılması gerekebilir.

10.4 Sistem ayarı

„Ayarlar“ menü noktasından „Sistem ayarları“ moduna geçilir. Aşağıdaki seçenekler mevcuttur:

Ayarlar		
Otomatik başlat		
Piktogramlar		
Saat ayarı		
Sistem ayarı		
Cihaz ayarları		
Şalt kodu		
Kapı temizleme		
11:56	Cihaz aktüel	Sistem ayarı.
10.12.06	1	Pin, yönetim

Pin ayarı	10.4.1
Programları değiştir	10.4.2
Ülke ayarları	10.4.3
Cihaz yönetimi	10.4.4

10.4.1 PIN ayarı

Ayarlar		
Sistem ayarları		
Pin ayarı		
Programları değiştir		
Ülke ayarları		
Cihaz yönetimi		
11:56	Cihaz aktüel	Pin ayarı
10.12.06	1	

Pin ayarı		
0	1 2 3 4 5 6 7 8 9	← Geri
↵		Return
11:56	Cihaz aktüel	Pin ayarı
10.12.06	1	

Burada PIN (erişim numarası) kişisel olarak ayarlanabilir.

• „W“ düğmesi yardımıyla kişisel PIN numaranızı girin.

=> Çevirin ve seçin; basın ve onaylayın

=> Sadece 1000 değerinin üstünde olan PIN numaralarının geçerli olduğunu lütfen unutmayın.

=> PIN artık kalıcı olarak kaydedilmiştir ve sistem ayarlarına erişimi kilitlet.

PIN tekrar silinmek ya da değiştirilmek istenirse, sistem ayarlarında değişiklik yapabilmemiz için geçerli PIN girilmelidir.

- Mevcut PIN numarasını silmek için ilk önce „Geri“ ok işaretini seçin.
 - „W“ düğmesine basın ve bu seçimi onaylayın.
 - Ardından „Return“ işaretini seçin.
 - „W“ düğmesine basın ve girdiyi onaylayın.
- => Sistem ayarlarına erişim tekrar serbest bırakılır.



10.4.2 Programların değiştirilmesi

Sistem ayarları		
Pin ayarı		
Programları değiştir		
Ülke ayarları		
Cihaz yönetimi		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Kullanıcı Opsiyonlar. Programlar ayarlanabilir..?

Sistem ayarları		
Programları değiştir		
Programlama		
İşleyen programlar		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Programlar edite edilebilir...

Sistem ayarları		
Programlama		
Evet		
Hayır		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Programlar edite edilebilir...



Burada yeni programların programlanabilirliği

ya da işleyen programlara müdahale edilebilirliğe ilişkin ön ayarlar yapılabilir.

„Evet“ ayarı => Herkes tarafından her zaman için erişim mümkündür

„Hayır“ ayarı => Erişim sadece PIN ile mümkündür (bu amaçla PIN programlanmış olmalıdır)

10.4.3 Ülke ayarı

„Ülke ayarları“ menü noktasında ise üç seçenek mevcuttur.

Sistem ayarları		
Pin ayarı		
Programları değiştir		
Ülke ayarları		
Cihaz yönetimi		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Dil, sıcaklık, saat ayarı

Ülke ayarları		
Dil		
°C veya °F		
Saat Format		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Dil seçimi

Dil 10.4.3.1

°C veya °F 10.4.3.2

Saat Format 10.4.3.3

10.4.3.1 Dil

Burada önceden programlanmış olan iki dil arasında seçim yapılabilir.
Örneğin fabrika ayarı „Dil1“ => Almanca ve „Dil2“ => İngilizce.

Ülke ayarları		
Dil		
°C veya °F		
Saat Format		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Dil seçimi

Dil seçimi		
Dil 1		
Dil 2		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	

- „W“ düğmesini çevirin ve istenilen dili seçin.
 - Seçimi onaylamak için „W“ düğmesine basın.
- => Seçilen dil kalıcı olarak ayarlanmıştır.



DİKKAT! IS kontrol ünitenize başka diller de yüklenebilir.
İhtiyaç halinde lütfen servis departmanımızla irtibata geçin.

10.4.3.2 Sıcaklık birimleri

Kullanıcı derece Celsius (°C) ve derece Fahrenheit (°F) arasında tercih yapabilir.

Ülke ayarları		
Dil		
°C veya °F		
Saat Format		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Sıcaklık birimi seçimi

Sıcaklık birimi		
°C		
°F		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	

- °C ile °F arasında seçim yapmak için „W“ düğmesini çevirin.
 - „W“ düğmesine basın ve girdiyi onaylayın.
- => Yeni ayarlanan birim kalıcı olarak derhal kaydedilmiştir.

10.4.3.3 Saat formatı

„Saat formatı“ menüsünde 24 saat ve 12 saat formatı seçilebilir:

Ülke ayarları		
Dil °C veya °F		
Saat Format		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Saat formatı 24h<=>12h


Saat Format		
24 h		
12 h		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	

- „W“ düğmesini çevirin ve gösterge formatını seçin.
 - „W“ düğmesine basın ve girdinizi onaylayın.
- => Ayar derhal aktiftir.

10.4.4 Cihaz yönetimi (sadece IS 600 çoklu cihaz kumandası için geçerlidir)

Ayarlar		
Sistem ayarları		
Pin ayarı Programları değiştir Ülke ayarları		
Cihaz yönetimi		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Cihaz yönetimi ayarı. Parametre aktivasyonu

Pin ayarı		
0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 ←		
Return		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Cihaz yönetimi ayarı. Parametre aktivasyonu

	DİKKAT
	Menü noktasının sadece yetkili servis elemanlarınca kullanılmasını sağlayın! Değişiklikler iş akışını engelleyebilir!



„Cihaz yönetimi“ menü noktasına ancak fırına ait Pin kodu (erişim numarası) girildikten sonra ulaşılır.
Burada çeşitli CAN adresleri atanır ve cihazlar aktive ya da deaktive edilir.

10.5 Cihaz ayarları

„Cihaz ayarları“ menü noktası başka alt menülere ayrılmıştır.
=> Burada kişisel olarak farklı ayarlar değiştirilebilir ya da tekrar sıfırlanabilir.

Ayarlar		
Otomatik başlat		
Piktogramlar		
Saat ayarı		
Sistem ayarı		
Cihaz ayarları		
Şalt kodu		
Kapı temizleme		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Cihaz, gong, aydınlatma, kapı ayarı...

Cihaz ayarları		
Ekran		
Gong		
Aydınlatma		
Fabrika ayarları		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Logo ve kontrast ayarları

Ekran	10.5.1
Gong	10.5.2
Aydınlatma	10.5.3
Fabrika ayarları	10.5.4

10.5.1 Ekran

„Ekran“ menü noktası „Logo seçimi“ ve „Kontrast“ alt menülerine ayrılır.

Cihaz ayarları		
Ekran		
Gong		
Aydınlatma		
Fabrika ayarları		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Logo ve kontrast ayarı

Cihaz ayarları		
Ekran		
Logo seçimi		
Kontrast		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Ekran koruyucu için resim seçimi

Cihaz ayarları		
Logo seçimi		
Logo 1		
Logo 2		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Ekran koruyucu için resim seçimi

- „W“ düğmesini çevirin ve kişisel logonuzu seçin.
=> Logo ekranınızda ekran koruyucu olarak gösterilir.
- „W“ düğmesine basın ve seçiminizi onaylayın.



Kişisel firma logonuzun yetkili servis partnerimiz tarafından ekrana yüklenmesini sağlayabilirsiniz.

Kontrast

Cihaz ayarları		
Ekran		
Logo seçimi		
Kontrast		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Kontrast seçimi 8=karanlık -8=aydınlık

Cihaz ayarları		
Kontrast		
- 3		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Kontrast seçimi 8=karanlık -8=aydınlık

- „Kontrast“ menü noktasından istenilen ekran aydınlığı ayarlanabilir.
=> Ekran, dış koşullara bağlı olmaksızın daima iyi okunabilir.
- „W“ düğmesini çevirin ve -8 (çok aydınlık) ile 8 (karanlık) arası kişisel ayarınızı seçin.
- „W“ düğmesine basın ve girdinizi onaylayın.
=> Onaylandıktan sonra seçiminiz kalıcı olarak kaydedilir.

10.5.2 Gong sesi

Cihaz ayarları		
Ekran		
Gong		
Aydınlatma		
Fabrika ayarları		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Gong, ses, ses seviyesi ayarları..

Gong		
Ses seviyesi		
Periyot		
Ses		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Ses seviyesi ayarları 0 = sessiz ...

Gong		
Ses seviyesi		
250		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Ses seviyesi ayarları 0 = sessiz ...

„Gong“ menü noktasında aşağıda gösterilen gong ayarları sorgulanır:
Ses seviyesi, periyot süresi ve ses.

- „W“ düğmesini çevirin ve „Ses seviyesi“ menü noktasını seçin.
- „W“ düğmesine basın ve seçiminizi onaylayın.
- „W“ düğmesini çevirin ve kişisel ses seviyenizi seçin.
- Seçimi onaylamak için „W“ düğmesine basın.

Gong		
Ses seviyesi		
Periyot		
Ses		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Periyot süresi ayarları 0...10 dk.

Gong		
Periyot		
8		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Periyot süresi ayarları 0...10 dk.

„Periyot“ menü noktasında akustik sinyalin uzunluğu dakika biriminde girilir.

- „W“ düğmesini çevirin ve 0 - 10 dakika arası istenilen süreyi seçin.
- „W“ düğmesine basın ve girdinizi onaylayın.

=> Yaptığınız değişiklikler kaydedilir.

Gong		
Ses seviyesi		
Periyot		
Ses		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Ses ayarları 1 = Tek ses 3 = Üçlü ses

Gong		
Ses		
3		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Ses ayarları 1 = Tek ses 3 = Üçlü ses

„Ses“ menüsünde ayrıca çeşitli sesler de ayarlanabilmektedir.

=> Çeşitli cihazlar akustik olarak birbirinden ayırt edilebilir.

=> 1, 2 ve 3 sesli gong arasında seçim yapabilirsiniz.

10.5.3 Aydınlatma

Cihaz ayarları		
Ekran Gong Aydınlatma Fabrika ayarları Kapı		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Aydınlatma ayarları...

Cihaz ayarları		
Aydınlatma		
Ön. Is. sonrası yanıp sönme Prg. sonrası yanıp sönme		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Ön ısıtma sonrası yanıp sönme Evet <=> Hayır

Cihaz ayarları		
Ön. Is. sonrası yanıp sönme		
Evet Hayır		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Ön ısıtma sonrası yanıp sönme Evet <=> Hayır

„Aydınlatma“ cihaz ayarında, akustik sinyalin yanı sıra optik sinyalin de verilir ve ayarlanabilir.

- „W“ düğmesini çevirin ve „Aydınlatma“ menü noktasını seçin.
- „W“ düğmesine basın ve seçiminizi onaylayın.
- „W“ düğmesini çevirin ve ön ısıtma sıcaklığına ulaşıldığında fırın lambasının yanıp sönmesini istiyorsanız „Evet“ seçimini yapın.

=> Ayarlarınız kalıcı olarak derhal üstlenilir .

Cihaz ayarları		
Aydınlatma		
Ön. Is. sonrası yanıp sönme Prg. sonrası yanıp sönme		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program sonunda yanıp sönme Evet <=> Hayır

Cihaz ayarları		
Prg. sonrası yanıp sönme		
Evet Hayır		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Program sonunda yanıp sönme Evet <=> Hayır

Program sona erdiğinde ayrıca optik sinyal de verilebilir.

- „W“ düğmesini çevirin ve „Prg. sonrası yanıp sönme“ menü noktasını seçin.
- „W“ düğmesine basın ve seçiminizi onaylayın.
- „W“ düğmesini çevirin ve „Evet“ seçimini yapın.
- „W“ düğmesine basın ve girdinizi onaylayın.

=> Ayarlarınız derhal olarak üstlenilir ve kaydedilir.

10.5.4 Fabrika ayarları

Cihaz ayarları		
Ekran Gong Aydınlatma Fabrika ayarları		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 1	Gong, ses, ses seviyesi ayarları..

„Fabrika ayarları“ menü noktası üzerinden örneğin gong, aydınlatma ve ekran gibi tüm ayarları fabrika çıkışı ayarlara getirebilirsiniz.



Bu menü noktasını seçip „W“ düğmesiyle onayladıktan sonra yapmış olduğunuz tüm ayarların kaybolacağını lütfen unutmayın.

10.6 Şalt kodu

Ayarlar		
Otomatik başlat		
Piktogramlar		
Saat ayarı		
Sistem ayarı		
Cihaz ayarları		
Şalt kodu		
Kapı temizleme		
11:56	Cihaz	
16.7.02	aktüel	
	1	

Şalt koduyla fırın veya komple sistem kilitlenebilir ya da açılabilir.

10.7 Kapı temizleme (sadece DIBAS modelinde çalışır)

Ayarlar		
Otomatik başlat		
Piktogramlar		
Saat ayarı		
Sistem ayarı		
Cihaz ayarları		
Şalt kodu		
Kapı temizleme		
11:56	Cihaz	Kapıyı ön
10.12.06	aktüel	durma
	1	pozisyonuna
		getirin
		(Temizleme)

Burada kapı temizleme pozisyonuna getirilir.

- „W“ düğmesini çevirin ve „Kapı temizleme“ menü noktasını seçin.
- „W“ düğmesine basın ve seçiminizi onaylayın.

=> Kapı otomatik olarak hafif aralanır.

=> Kapı kilit düzeneği üzerinden kapının açılması mümkündür.

Bu konuya ilişkin „Dibas“ kullanım kılavuzunda manuel temizleme ve koruyucu bakım bölümüne bkz.

11 Cihazın kapatılması

Ana menü		
Çalışma		
Programlama		
Ayarlar		
Cihazı kapat		
11:56	Cihaz	
10.12.06	aktüel	
	1	



Çoklu cihaz kumandasında fırınların teker teker kumanda edildiklerini ve kapatıldıklarını lütfen dikkate alın.

=> Cihaz çalışma menüsünde.

- Kısaca bir kez „C“ tuşuna basın.

=> Kontrol ünitesi ana menüye geçer.

- „W“ düğmesini çevirin ve „Cihazı kapat“ menü noktasını seçin.
- „W“ düğmesine basın ve girdinizi onaylayın.

=> Cihaz derhal kapatılır.



12 Çoklu cihaz kumandası (sadece IS 600 ile mümkündür)

IS 600 kontrol ünitesiyle en fazla 8 farklı cihazı kontrol ve kumanda edebilirsiniz.

Fırınlarınız IS 600 kontrol ünitesine bağlıysa ve bu tek üniteyle kumanda ediliyorsa, ünite çalıştırdıktan sonra tüm fırınlar gösterilir.

Cihaz seçimi		
Cihaz 1 Cihaz 2 Cihaz 3 Cihaz 4		
11:56	Cihaz aktüel	
10.12.06	1	

Cihaz seçimi		
Dibas üst Dibas alt Mayalama kabini		
11:56	Cihaz aktüel	
10.12.06	1	

Cihaz seçimi		
EBO üst EBO orta EBO alt Mayalama kabini		
11:56	Cihaz aktüel	
10.12.06	1	



Yetkili servis partneriniz, örnekte gösterildiği gibi, ilgili fırın tanımını metin olarak girebilir.

Her fırın IS kontrol ünitesiyle teker teker açılır ya da kapatılır ve kumanda edilir.

- „C“ tuşuna kısaca basın.
=> Bir adım geri gidersiniz.
- „C“ tuşuna 2 saniyeden uzun basın.
=> Cihaz toplu bakışına ulaşırsınız.

Cihaz seçimi		
EBO üst EBO orta EBO alt Mayalama kabini		
11:56	Cihaz aktüel	
10.12.06	2	

Cihaz seçimi		
EBO üst EBO orta EBO alt Mayalama kabini		
11:56	Cihaz aktüel	
10.12.06	4	

Aktüel olarak hangi fırını kumanda ettiğinizi her zaman için bilmeniz amacıyla ekranda ayrıca „Cihaz aktüel“ metni gösterilir.

=> Fırına ait cihaz numarası da daima gösterilir.

- Kısaca bir kez daha „C“ tuşuna basın.

=> Fırın hazır moduna geçer.



Bu kullanım kılavuzunda tarif edilen tüm menü noktaları çoklu cihaz kumandası için de geçerlidir. Yapacağınız her işlemde önce doğru cihazı seçtiğinizden emin olun. Sistemin tüm cihazları teker teker kapatılmalıdır.

13 IS 500 / IS 600 yardımıyla mayalama kabininin kumandası

Ana menü		
Manuel		
001 Mayalama programı 1		
002 Mayalama programı 2		
003 Mayalama programı 3		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 4	Program seçin Başlatmak için..

Seçim yapınız:

4.1 Manuel mayalama

4.2 Mayalama programı x

13.1 Manuel mayalama

Burada mayalama işlemi manuel girilebilir. Bunu yaparken her zamanki gibi hareket edin.

Manuel mayalama		
Başlat		
Sıcaklık		35 °C
Nem		% 99
Mayalama süresi		10 dk.
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 4	Mayalama süresi ayarı (dakika)

Manuel mayalama		
Başlat		
S	Sıcaklık	C
N	45	99
Mayalama süresi		10 dk.
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 4	Mayalama süresi ayarı (dakika)

- İstenilen menü noktasını (örneğin „Sıcaklık“) seçmek için „W“ düğmesini çevirin.
- „W“ düğmesine basın ve seçiminizi onaylayın.
- => Ekranda mayalama sıcaklığı için girdi alanı gösterilir.
- Örnekte görüldüğü gibi istenilen değeri belirlemek için „W“ düğmesini çevirin.
- Seçimi onaylamak için „W“ düğmesine basın.
- İmleç çubuğuyla bir sonraki menü noktasına ulaşmak için „W“ düğmesini çevirin.

Manuel mayalama			
Başlat			
Sıcaklık		45 °C	
Nem		% 99	
Mayalama süresi			10 dk.
11:56	Cihaz aktüel	Nem ayarı (%)	
10.12.06	4		

Manuel mayalama			
Başlat			
Sıcaklık		45 °C	
Nem		% 85	
Mayalama süresi			10 dk.
11:56	Cihaz aktüel	Mayalama süresi ayarı (dakika)	
10.12.06	4		

Değeri değiştirilmesi gereken tüm parametreleri bu şekilde seçin. • „W“ düğmesine basın ve ayarlarınızı onaylayın.

- „W“ düğmesini çevirin ve mayalama işlemini başlatmak için „BAŞLAT“ menü noktasını seçin.
- „W“ düğmesine basın ve girdiyi onaylayın.



Dikkatinize:

Mayalama sıcaklığı için girilmesi gereken değerler min. 20 °C ve maks. 45 °C arasındır. Nem değeri min. % 50 ile maks. % 85 arası ayarlanabilir.

Mayalama kabini içinde ısı kaybını minimum tutmak için mayalama kabinini daima en kısa zamanda doldurun.

=> Mayalama kabini belirlenen sıcaklıkla ısınmaya başlar.

=> Aktüel kalan süre ekranda gösterilir.

Manuel mayalama			
Başlat			
Sıcaklık		45 °C	
Nem		% 85	
Mayalama süresi			20 dk.
11:56	Cihaz aktüel	Mayalama süresi ayarı (dakika)	
10.12.06	4		

Mayalama kabini		
Talep sıcaklık		
		45 °C
Nem		
		85 %
Kalan süre		
020 dk.		
11:56	Cihaz aktüel	
10.12.06	4	

Belirlenen mayalama süresi sona erdiğinde kullanıcıya akustik sinyal verilir.

Mayalama kabini		
Mayalama süresi doldu Lütfen ürünleri çıkarın		
Kalan süre 000 dk.		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 4	

Mayalama kabini		
Programı sonlandır		
<div style="background-color: yellow; display: inline-block; padding: 2px;">Hayır</div> Evet		
Kalan süre 000 dk.		
11:56 10.12.06	Cihaz aktüel 4	

Ekranda „Mayalama süresi doldu. Lütfen ürünleri çıkarın“ duyurusu gösterilir.

Ekranda işleyen programın sonlandırılması tekrar sorgulanır.

- „W“ düğmesini çevirin ve „Evet“ ya da „Hayır“ seçimini yapın.
- „W“ düğmesine basın ve seçiminizi onaylayın.

13.2 Mayalama programı X

Belirlenen mayalama programlarından biri seçilirse, mayalama kabini otomatik olarak çalışmaya başlar ve belirlenen sıcaklık ve nem oranıyla ısınır.

=> Kalan çalışma süresi ekranda gösterilir.



- Cihazı ana menü üzerinden programlayın ve ayarlayın.
- => Kumanda işlemi ilgili bölümlerde daha önce tarif edildiği gibi gerçekleşir.
- İşlemekte olan bir program her zaman için „C“ tuşuyla iptal edilebilir.



Aşağıdaki tabloda, IS kontrol ünitesinin ekranında belirebilecek çeşitli hata mesajları yer almaktadır. Bu bağlamda sizin fırınınız için verilen tüm güvenlik uyarılarını lütfen prensip olarak dikkate alın.



Fırında veya mayalama kabiniinde kendiniz herhangi bir şeyi kontrol etmek isterseniz, işe başlamadan önce cihazın elektrik bağlantısını kesin!
Metinde yer alan „Akımı kesin“ ifadesi, fırının veya mayalama kabiniinin elektrik bağlantısının kesilmesi gerektiği anlamına gelir. Cihazın elektrik bağlantısını tekrar kurmadan önce tüm modüller deşarj olana kadar en az 2 dakika bekleyin.



Kontrol çalışmalarına başlamadan önce fırının soğumasını bekleyin.
Aksi takdirde sıcak yüzeyler nedeniyle yanma tehlikesi söz konusudur!

14. Arıza halinde ne yapmalı ?

IS BİLGİ	Sebebi	Giderilmesi
PROGRAM BAŞLATILMADAN ÖNCE KAPIYI KAPATIN	1. Kapı açık 2. Kapı şalteri bozuk 3. Sistem konfigürasyonu yanlış	1. Kapıyı kapatın 2. Servisi çağırın 3. Sistem konfigürasyonunu kontrol edin, gerekirse servisi çağırın
SICAKLIK HATASI! KAZAN, OÇY.... YOKLAYICISI ÇOK SICAK, ÇOK SOĞUK... KISA DEVRE, KOPMA	1. İlgili yoklayıcı bozuk 2. Kontrol ünitesi çok sıcak 3. Kumanda paneli çok sıcak 4. Kontrol ünitesinde dahili blokaj	1. Servisi çağırın 2. Çevre sıcaklığı çok yüksek 3. Akımı kesin 4. Servisi çağırın
MOTOR ÇOK SICAK	1. Motor mekanik olarak bloke 2. Motor bozuk	1. Kontrol edin 2. Servisi çağırın
NEMLENDİRME HATASI! SU AZ / SU YOK	1. Su girişi açık değil 2. Manyetik valf bozuk 3. Nemlendirme nozulu tıkanı	1. Kontrol edin 2. Servisi çağırın 3. Kontrol edin, gerekirse servisi çağırın
HATA ! KAPI HATASI KAPI ZAMAN AŞIMI	1. Kapı mekanik olarak bloke 2. Kapı motoru bozuk	1. Kontrol edin 2. Servisi çağırın
HATA ! FAZLA BASINÇ	1. Çıkış tıkanı 2. Manyetik valf bozuk 3. Basınç şalteri bozuk	1. Kontrol edin 2. Servisi çağırın 3. Servisi çağırın
BİLGİ! KAZAN HATASI KAZAN BOŞ	1. Su girişi açık değil 2. Kir süzgeci tıkanı 3. Kazan kireçlendi 4. Su çok yumuşak iletkenlik < 180µS	1. Kontrol edin 2. Servisi çağırın 3. Kireçten arındırın, gerekirse servisi çağırın 4. Su tedarikçisine danışın, gerekirse servisi çağırın
Ekran karanlık	1. Kurulum yerinde akım beslemesi eksik 2. Kontrol ünitesinde dahili blokaj 3. Veri hattı hasarlı 4. Kumanda paneli çok sıcak 5. Kontrast yanlış ayarlandı	1. Kontrol edin 2. Servisi çağırın 3. Servisi çağırın 4. Çevre sıcaklığı çok yüksek, akımı kesin 5. Kontrol edin, gerekirse servisi çağırın

15 Garanti

Garanti koşulları için lütfen genel iş şartlarına bkz.

Garanti kapsamına giren durumlarda mutlaka dikkate almanız gerekenler:

- 1.) Daha hızlı hizmet sunabilmemiz için lütfen fırın tanımını tam olarak bize bildirin. Fırın tanımını fırının sağ ya da sol tarafında yer alan tip levhasında bulabilirsiniz.
- 2.) Fırınının seri numarasını da bize bildirin.
Seri numarasını, fırının kapısını açtığınızda alın tarafında bulabilirsiniz.
- 3.) Garanti kapsamında kalan arıza giderilmeden önce lütfen fırınınızı temizleyin.
- 4.) Şikâyetlerinizi lütfen bize bildirin.

Yukarıda belirtilen hususları dikkate alarak iş akışını kolaylaştırdığınız ve böylece her türlü arızanın daha hızlı giderilmesine katkı sağladığınız için teşekkür ederiz.

Bu doküman büyük itina ile hazırlanmış olup, tarif olunan fırın sistemiyle uyumu kontrol edilmiştir. Buna rağmen farklılıklar ya da hatalar kesin olarak istisna edilememektedir. WIESHEU GmbH hatalı bilgiler ve bunların sonuçlarından ötürü hukuksal sorumluluk ya da herhangi bir mesuliyet üstlenmez.

Teknik ve görsel değişiklik yapma hakkı saklıdır.
Metin veya grafiklerde olası hataları bildirmeniz bizleri memnun edecektir.

Telif hakkı

Bu kullanım kılavuzunun telif hakkı Wiesheu GmbH şirketine aittir.
Bu kullanıcı el kitabı sadece işletene ve işletenin personeline hitap etmektedir.
Kullanıcı el kitabında yer alan talimat ve uyarıların tamamen veya kısmen çoğaltılmaları, dağıtılmaları veya herhangi bir şekilde başkalarının kullanımına sunulmaları yasaktır

Aykırı davranışlar cezai sonuçlara yol açabilir.

WIESHEU GmbH
Daimlerstrasse 10
71563 Affalterbach
Almanya'da basılmıştır

Teknik ilerlemeye ve kalitenin artırılmasına yönelik teknik değişiklikler yapma hakkımız saklıdır.

Kullanıcı El Kitabı
Sipariş numarası 9400-200-049 Versiyon 2.0
Son güncelleme: Aralık 2009